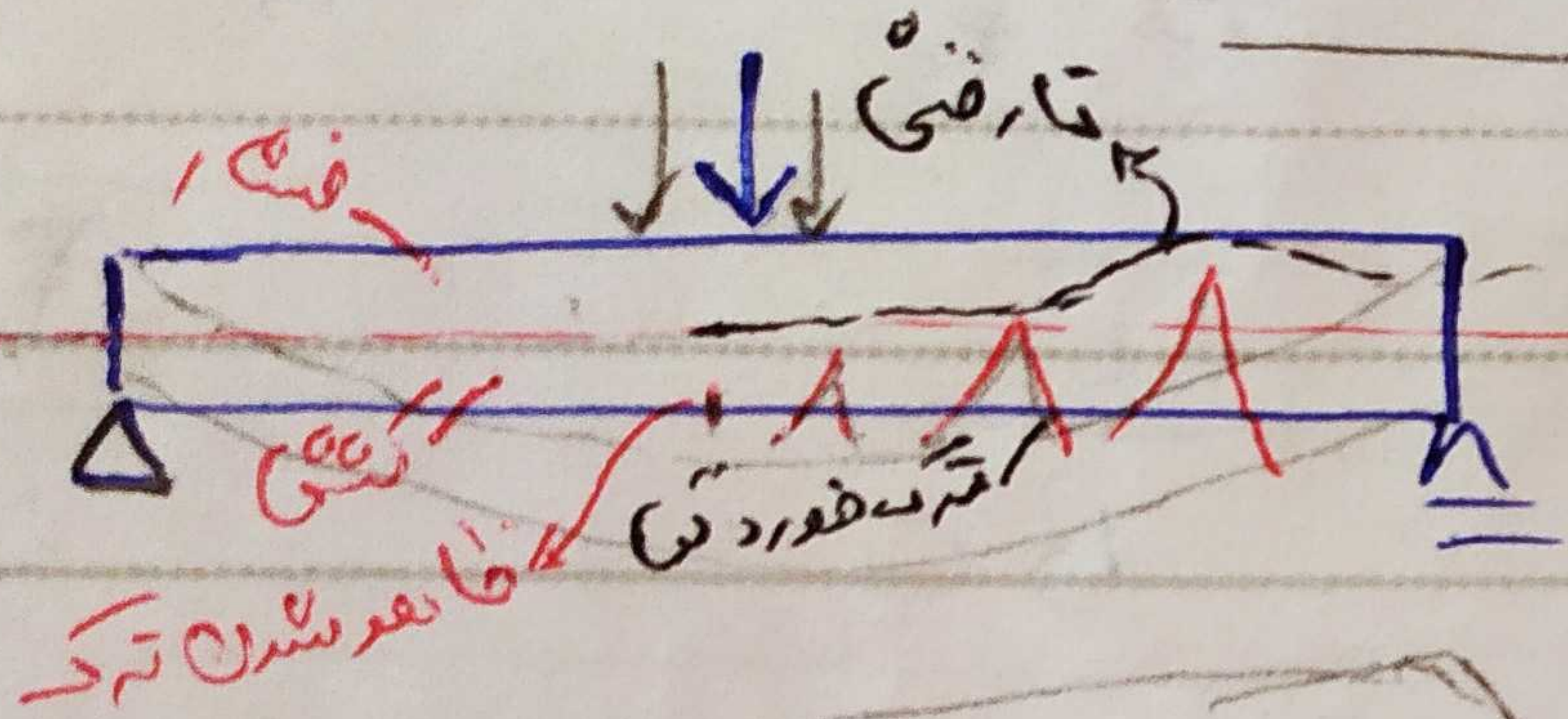
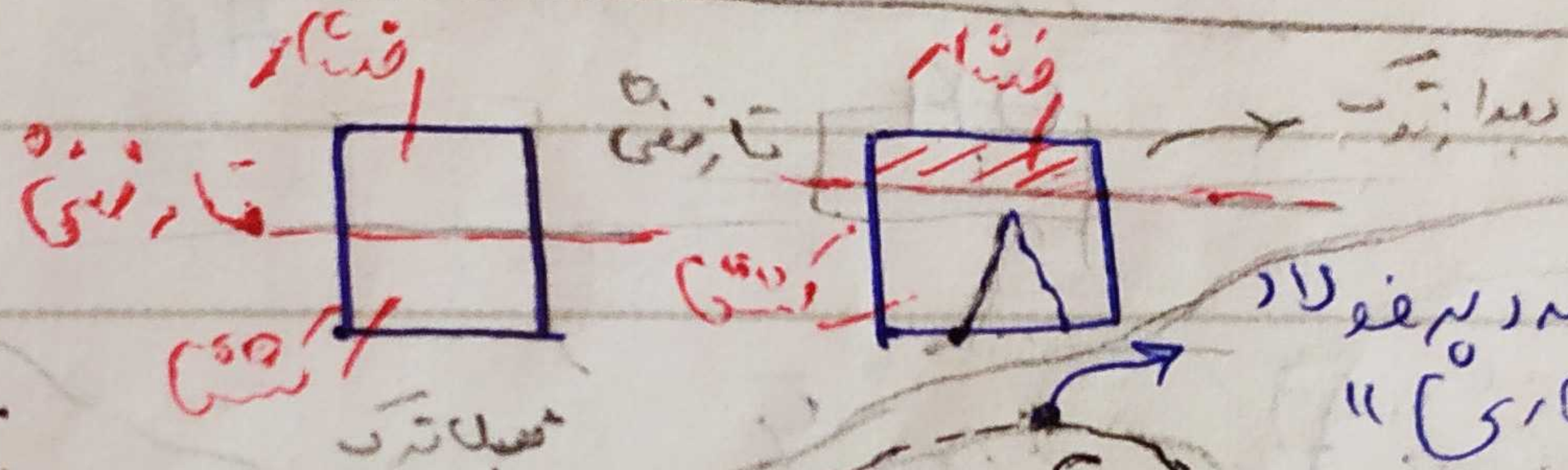


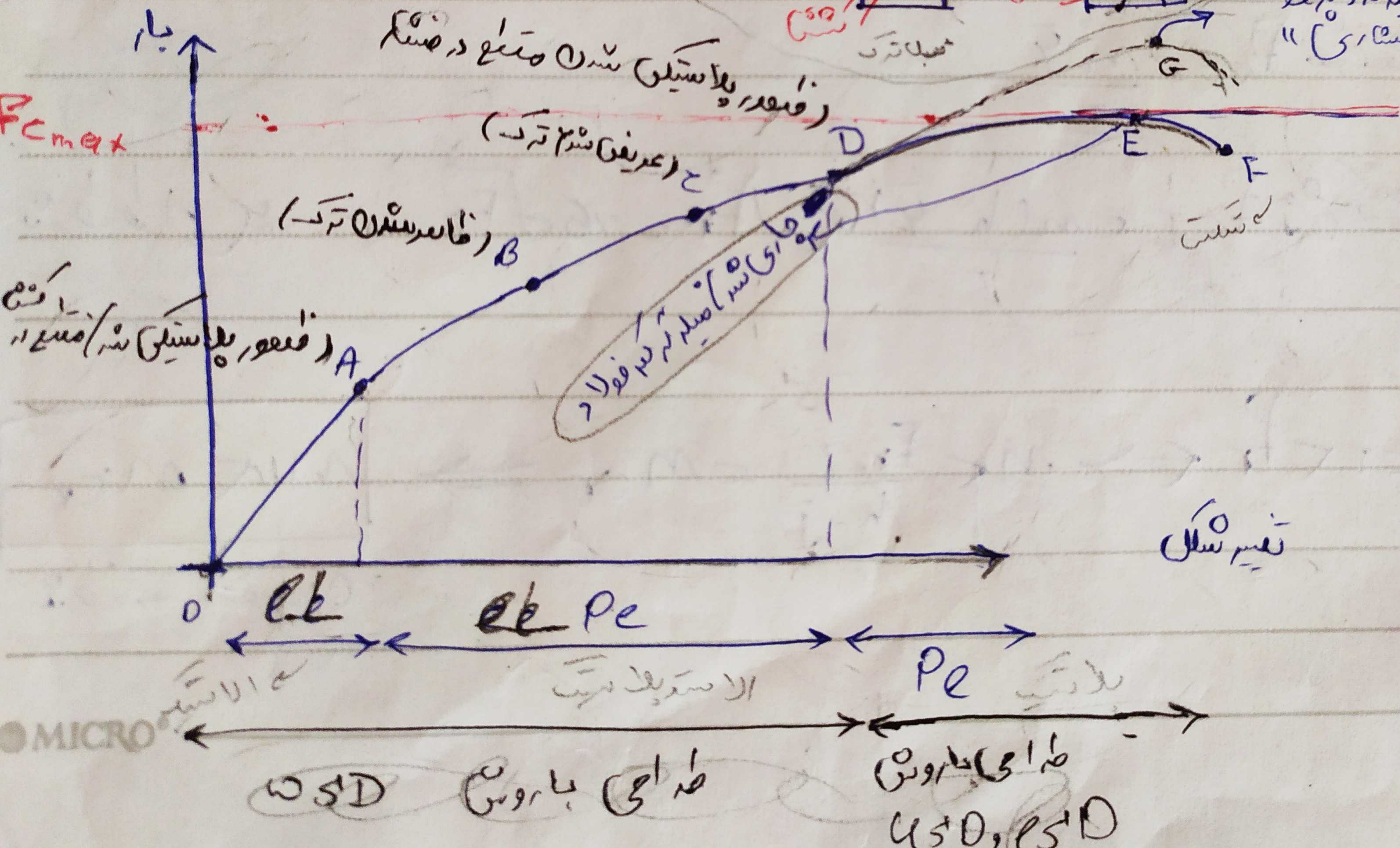
تجزیه و تحلیل تغییرات تنش و کرنش در بتن خورده



تغییرات تنش و کرنش در بتن خورده و در فشار، لرزه‌خیزی شود.



((جاری شدن)) محدودیت در بتن خورده
یا شکست فشاری



WSD (طراحی باروتی) USD, PSD (طراحی باروتی)

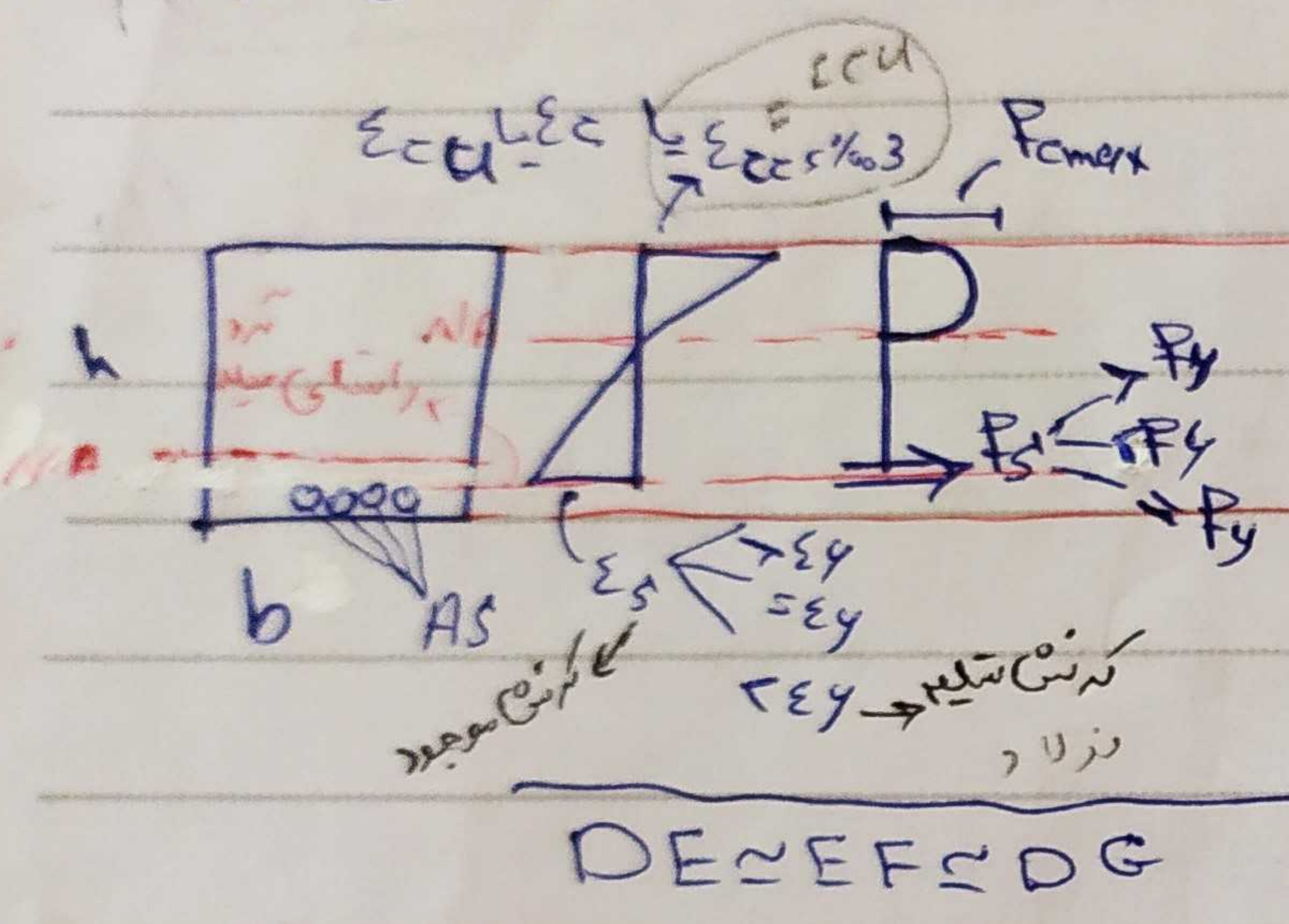
Subject:

$P_{CT} > P_r \Rightarrow m > m_{cr}$

$m < m_{cr}$ اولین نشی که باعث ترک در سطح سازه (بدون در نظر گرفتن انبساط)

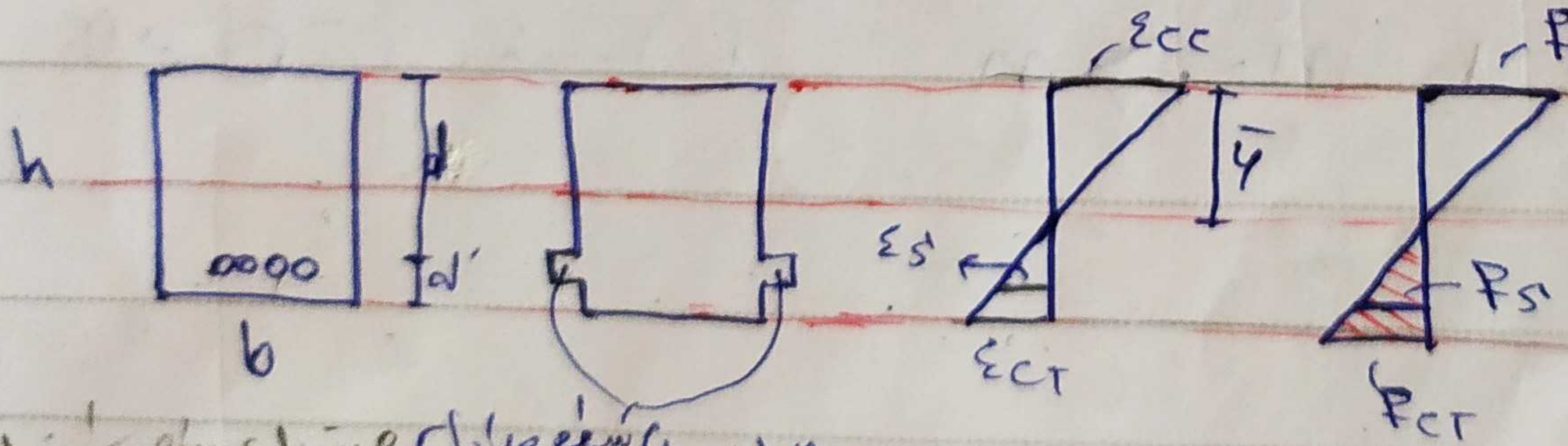
می شود

در پانته ۱۳ صفر قبل در سازه OA ترک خونی خورد و در سازه AD ترک خونی خورد



کنترل ترک خوردگی:

الف) زمانی که ضریب ترک خوردگی با (m_{cr}) :



$(n-1)A_s$ سطح مصالح و تبدیل سطح مصالح فولاد

$n = \frac{E_s}{E_c}$ نسبت (ضریب تبدیل)

$E_s = 2 \times 10^5 \text{ mPa}$

$E_c = 5000 \sqrt{F_c}$

میکروسیستم

Subject :

$$(n-1)AS'$$

معادله 1: $\bar{y} = \frac{\sum A_i y_i}{\sum A_i}$

$$\bar{y} = \frac{\sum A_i y_i}{\sum A_i}$$

معادله 3: $I_t = \frac{bh^3}{12} + b \cdot h (y_2 - \bar{y})^2 + (n-1)AS'(d - \bar{y})^2$

$$I_t = \frac{bh^3}{12} + b \cdot h (y_2 - \bar{y})^2 + (n-1)AS'(d - \bar{y})^2$$

معادله 4: $P_{TC} = \frac{m \cdot g}{I_t}$

$$P_{TC} = \frac{m \cdot g}{I_t}$$

$$P_{CT} = \frac{m(h - \bar{y})}{I_t}$$

$$P_{ST} = \frac{n \cdot m(d - \bar{y})}{I_t}$$

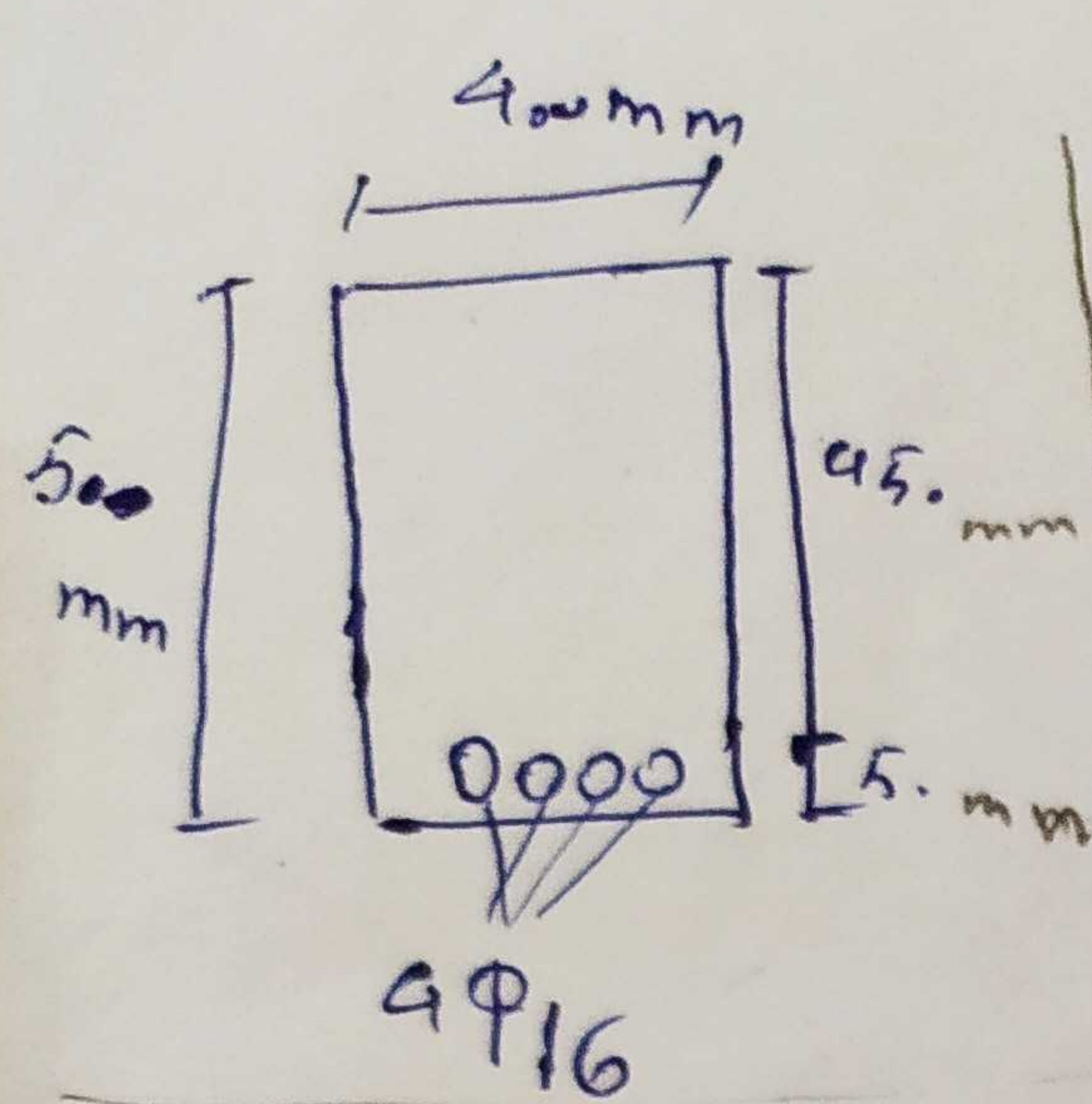
$$P_{rs} = \frac{1}{6} \sigma P_c$$

$$P_{CT} < P_r$$

$$m_{cr} > m$$

معادله 5: $(n-1)AS' > m$

مسئله ۶، متابع ۶، بتن ۲، زیر بارایی کشیده زمانی که بتن ترک خورد
 (۹) آثار سوراخ ترک خوردن وجود دارد یا فیدر
 متابع ۶



$E_s = 2 \times 10^5 \text{ mPa}$, $m = 15 \text{ kN.m} = 15 \times 10^6 \text{ N.mm}$
 $E_c = 5000 \sqrt{f_c}$
 $f_c = 30 \text{ mPa}$

$E_c = 5000 \sqrt{f_c} = 5000 \sqrt{30} = 27386,12 \text{ mPa}$

$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{2 \times 10^5}{27386,12} = 7,30$

$Q.P.S: n A_s = 7,30 (4 \pi (8^2)) = 5873,39 \text{ mm}^2$

$P.O.P.S: \frac{1}{2} b m^2 - n A_s (d - m) = 0 \Rightarrow 200 m^2 - 5873,39 (450 - m)$

$\Rightarrow m = 101,20$

$P.O.P.S: I_{cr} = \frac{1}{3} b m^3 + n A_s (d - m)^2 = \frac{400 (101,20)^3}{3} + 5873,39 (450 - 101,20)^2$

$\Rightarrow I_{cr} = 852756248,8 \text{ mm}^4$

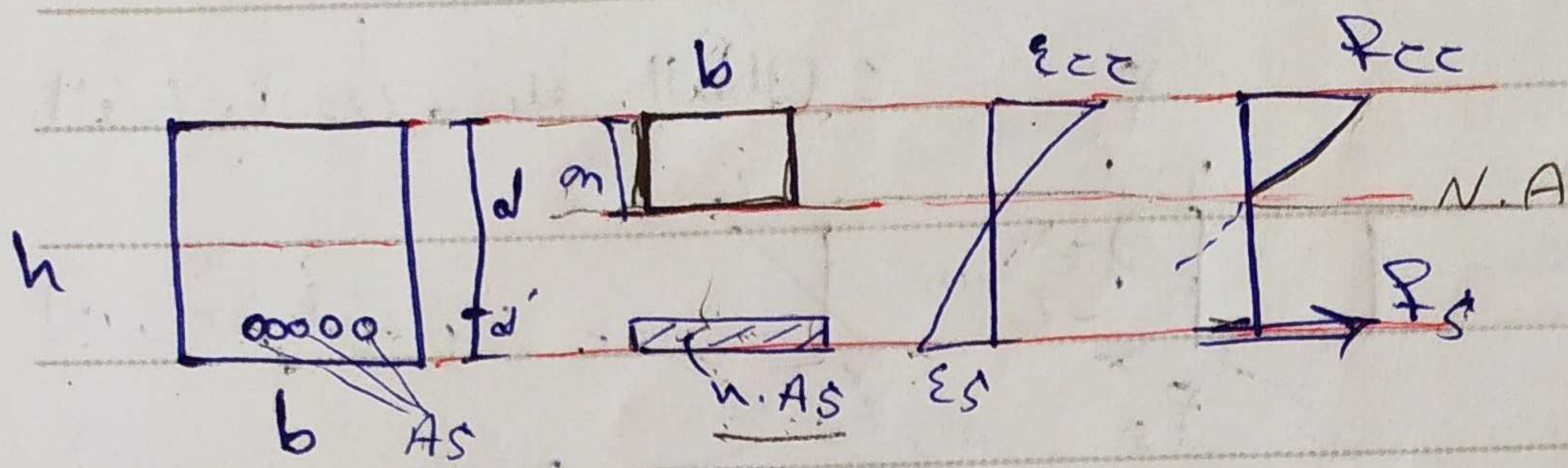
$P.O.P.S: f_r = 1/6 \sqrt{f_c} = 3,28 \text{ mPa} (\frac{N}{mm^2})$

$f_{cr} = \frac{m (h - m)^6}{I_{cr}} = \frac{15 \times 10^6 (500 - 101,20)^6}{852756248,8} = 7,014$

$\Rightarrow f_{cr} > f_r$ ترک خوردن

Subject: _____

(-) زمان که بتن تَرده به فرد (Creake) :



$$n_s = \frac{E_s}{E_c} A_s$$

مقاسه

1- مقاسه سازه و تبدیل یا نه $n A_s$

2- مقاسه و تبدیل یا نه (رضی) :

$$\frac{1}{2} b n^2 + n A_s (d - n) \rightarrow n$$

3- مقاسه و تبدیل یا نه (رضی) فرد و تبدیل یا نه I_{cr}

$$I_{cr} = \frac{1}{3} b n^3 + n A_s (d - n)^2$$

4- مقاسه و تبدیل یا نه (رضی) فرد و تبدیل یا نه

$$P_{cc} = \frac{m \cdot m}{I_{cr}}$$

$$P_{st} = \frac{m \cdot n \cdot (d - n)}{I_{cr}}$$

$$P_{ct} = \frac{m \cdot (h - n)}{I_{cr}}$$

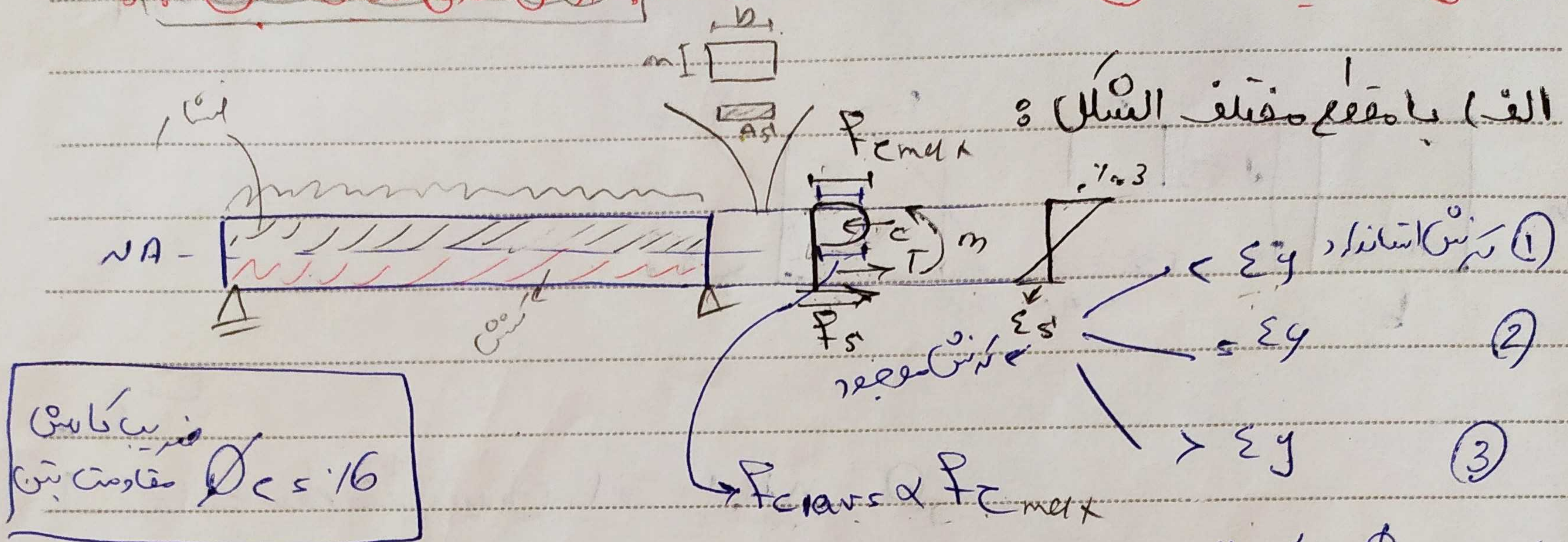
5- مقاسه و تبدیل یا نه (رضی) فرد و تبدیل یا نه

$$P_{cr} > P_r \Rightarrow m > m_{cr}$$

$$P_r = \frac{1}{6} \sigma P_c$$

$$\frac{8.8}{20000} \alpha$$

پرسی و تحلیل و طراحی تیر تحت تنش کششی و فشاری



مقاومت بین
 $\phi_c \leq 1.6$

مقاومتی ϕ_c, ϕ_t ثابتند

مقاومت بین $\phi_c \leq 1.6$
 $F_{cr} \propto \sigma_{cr} \propto F_{max}$

تکانه $T = A_s \phi_s F_s = A_s \phi_s \epsilon_s E_s$

پرسی کشش T دو متغیر وجود دارد (A_s, ϵ_s) برای اینکه ثابت باشد ϵ_s را

زیادتر باید A_s کم شود یا آنکه ϵ_s کم شود یا هر دو را کم کنیم پس سختی

های زیر به وجود می آید که یکی از آنها با لامتناهی و دیگری یابسی است (نسبت به کشش استاندارد)

<p>①</p> <p>سخت نرم کشش کشش یابسی</p>	<p>②</p> <p>سخت تر کشش کشش یابسی</p>
<p>$\epsilon < \epsilon_y$</p> <p>$\epsilon_s > \epsilon_y$</p>	<p>$\epsilon < \epsilon_y$</p> <p>$\epsilon_s < \epsilon_y$</p>
<p>تیر فولاد $(A_s$ کم می شود)</p>	<p>تیر فولاد $(A_s$ زیاد می شود)</p>

(غیر قابل قبول %)

Subject:

②

ماتر متعاد
ماتر بالانس

$$\epsilon_c = 0.003$$

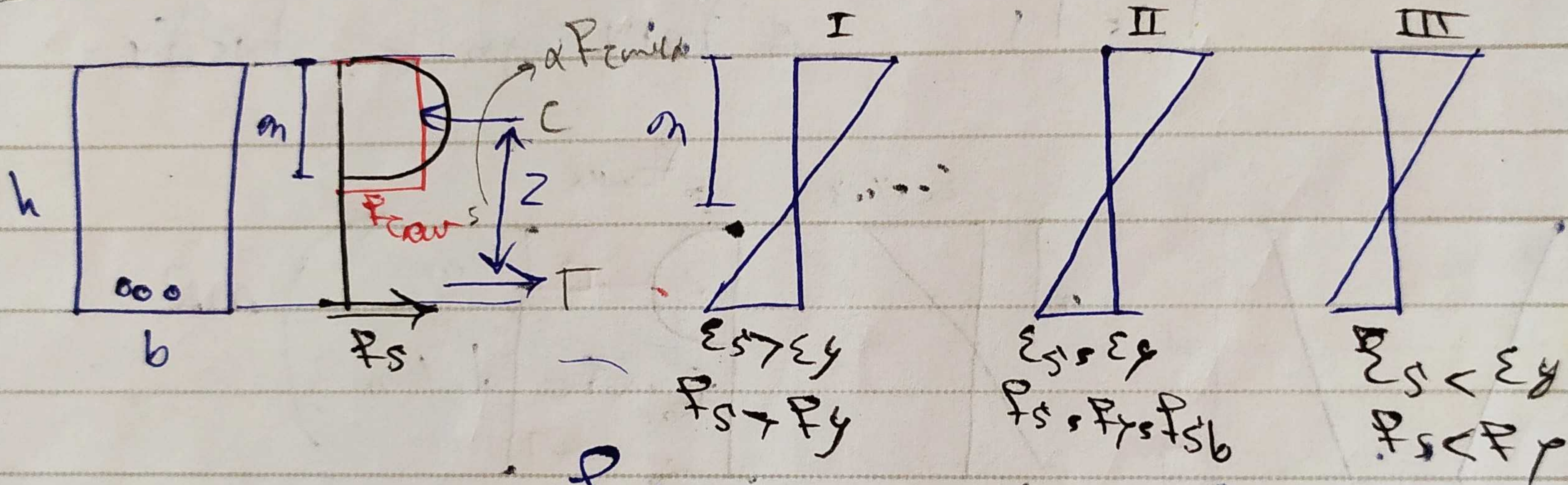
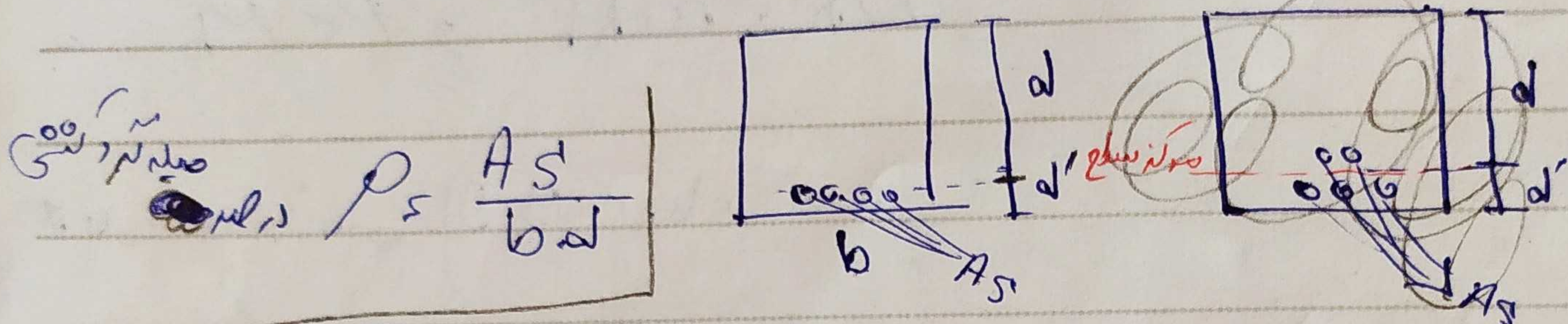
$$\epsilon_s = \epsilon_y = \epsilon_{sb}$$

بالانس

* میزان میل کشش در حد 1% یا تغییر طول است

* مقایسه ماتر 1 و 2 است که در ماتر 1 برای می کشید و در ماتر 2 کنترل

می کشید



A_s	<	$A_s b$	<	A_s
m	<	$m b$	<	m
ρ	<	ρ_b	<	ρ
$m.R$??	$m.R_b$??	$m.R$
ماتر	ماتر	کنترل		غیر قابل قبول

ماتر

برای ابعاد
ماتر

$$c = \alpha \phi_s b m$$

$$T = A_s \phi_s F_y$$

$$c = T$$

ماتر

برای ابعاد

$$m.R \leq z$$

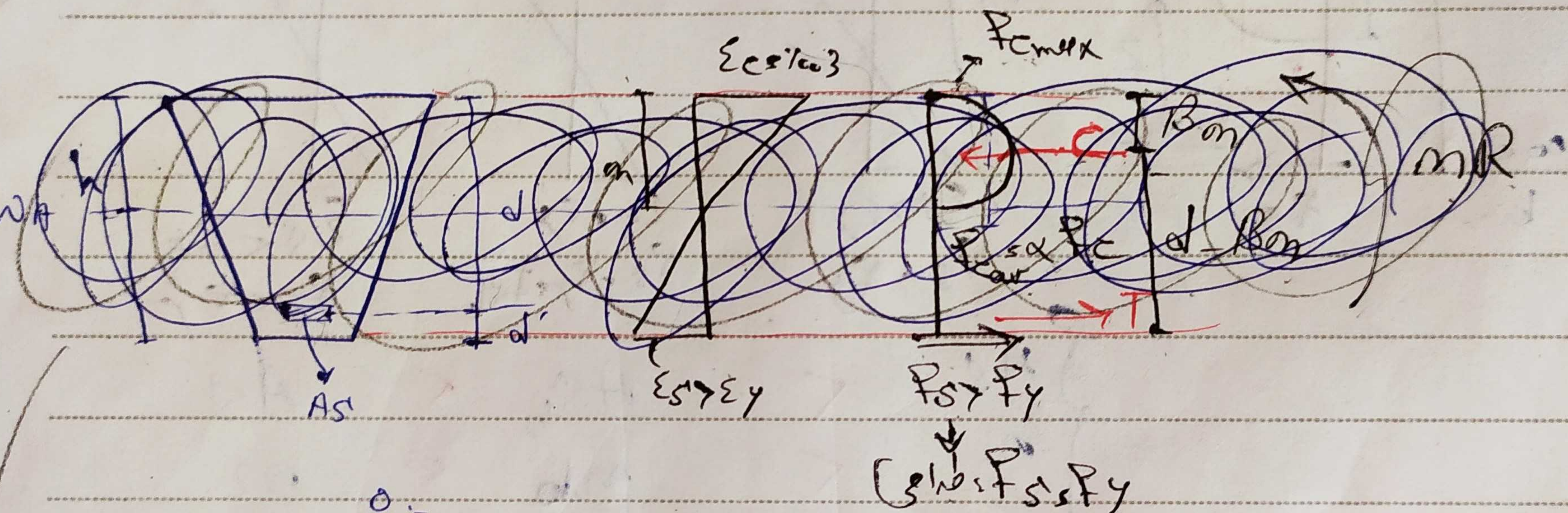
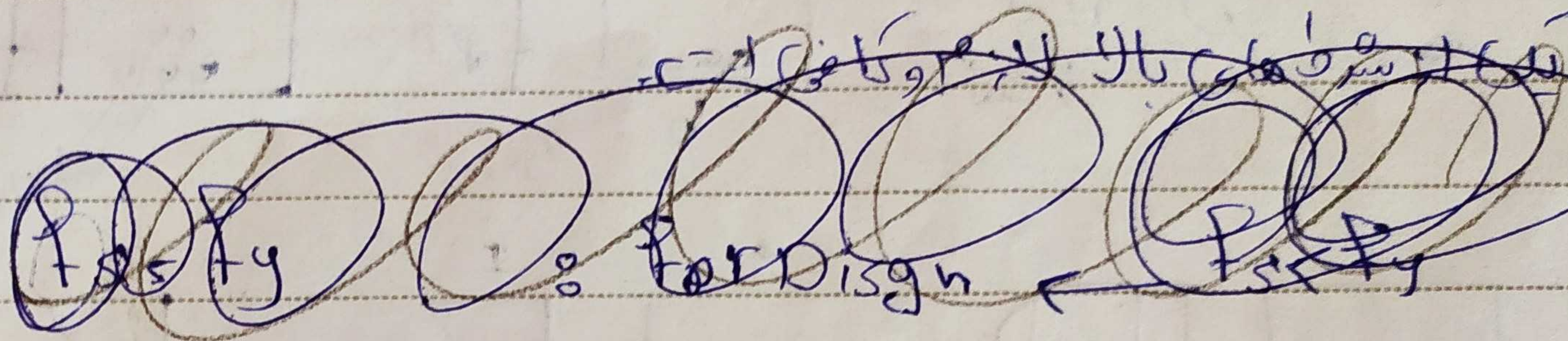
$$T \leq z$$

$$(A_s \phi_s F_y) \leq z$$

ماتر

$A_s < A_{sb}$, $n < n_b$, $F_s > F_y$, $\epsilon_s > \epsilon_y$:
 زمانی که شکست نرم است

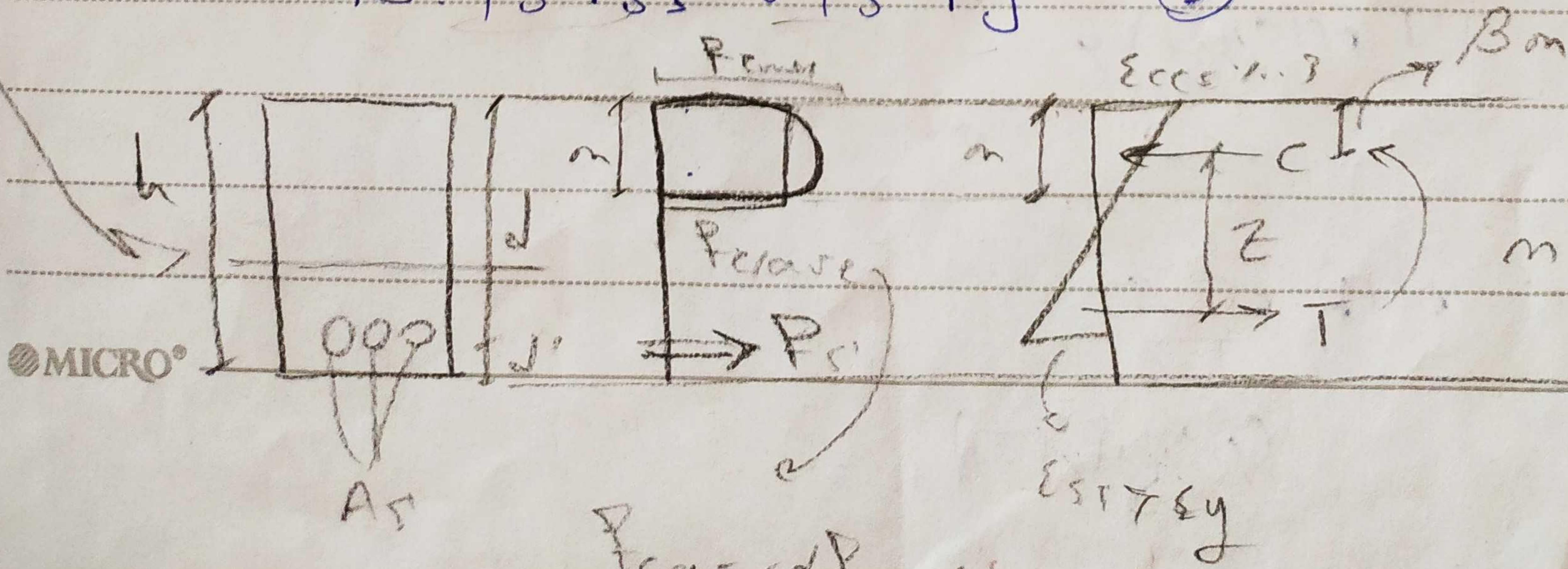
~~...~~ , $P < P_b$



① $c \alpha \phi_c F_c \times A_c = \alpha \phi_s F_s A_s$

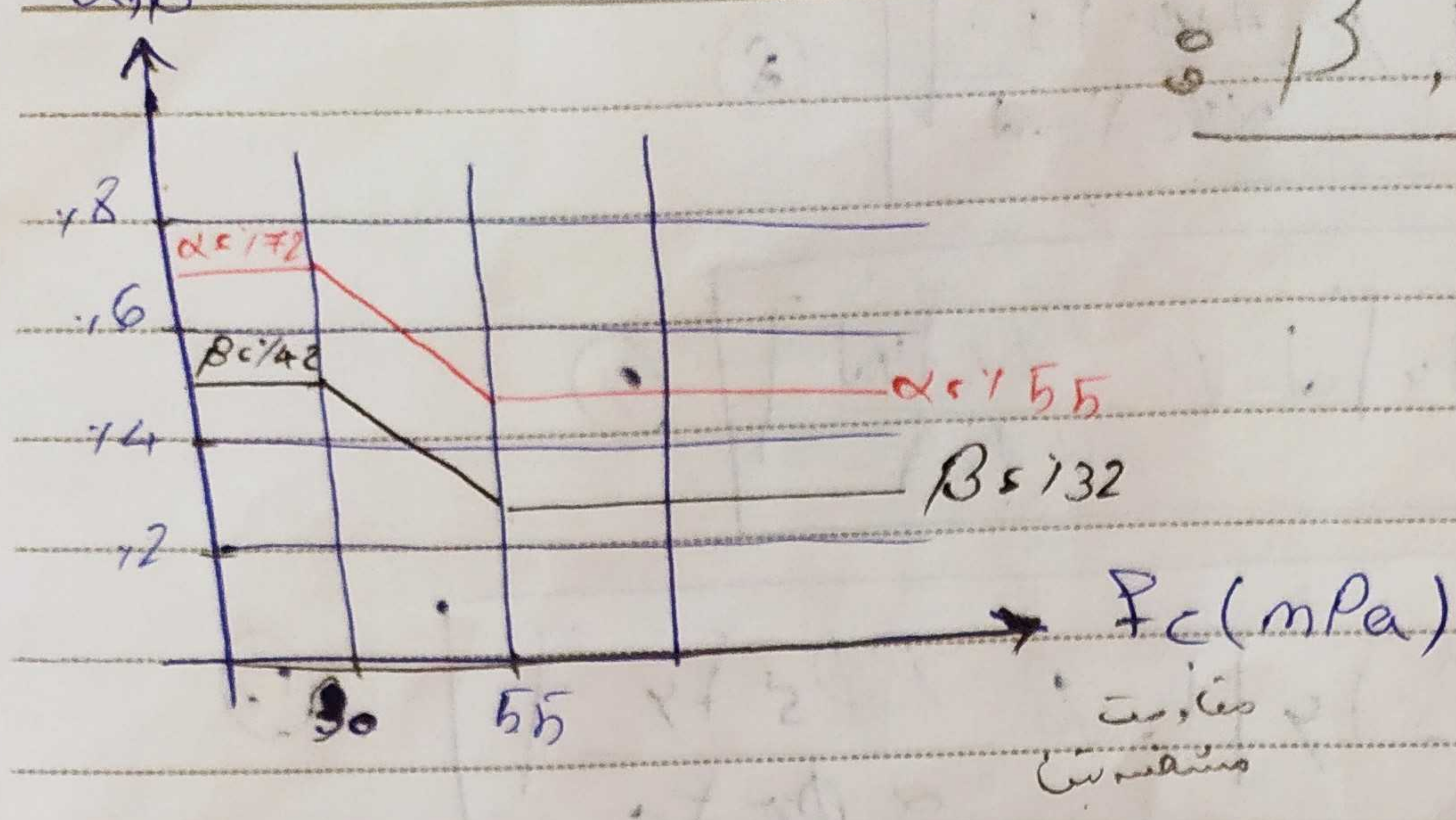
معادله متوازن بودن نیروها
 استخوانی بتن (تنه بتن، فضا، دار) با متوسط عرض متعلق

② $T = A_s \phi_s F_s = A_c \phi_c F_c$



Subject: _____

β, α ...



(المستطيل, T, d)

$$\left\{ \begin{array}{l} f_c, b, \alpha, \phi_c, f_c \quad (1) \\ T, A_s, \phi_s, f_y \quad (2) \end{array} \right.$$

المعادلة المستعمله $T = C_s \rightarrow T = C_c$ (3)

$$\rightarrow \alpha \phi_c f_c \cdot b \cdot \alpha n \leq A_s \phi_s f_y \quad \text{رابطه (3) و (4) استنادا الى (1) و (2)}$$

$$\Rightarrow n \leq \frac{A_s \phi_s f_y}{\alpha \phi_c f_c b} \quad (4)$$

$$(5) \quad A_s \leq \frac{\alpha \phi_c f_c \cdot b \cdot n}{\phi_s f_y}$$

$$A_s \leq \rho \cdot b \cdot d \quad (6)$$

$$(6), (4) \Rightarrow n \leq \frac{\rho \phi_s f_y \cdot d}{\alpha \phi_c f_c} \quad (4')$$

$$m \cdot R_s T f (d - B_{on}) \leq C (d - B_{on})$$

$$\Rightarrow m \cdot R_s A_s \phi_s f_y (d - B_{on}) \quad (7)$$

المعادلة المستعمله

Subject _____

⑦, ⑧ →
$$m.R_s A_s \phi_s F_y \left[d - \beta \frac{A_s \phi_s F_y}{\alpha \phi_c F_c d} \right] \quad (8)$$

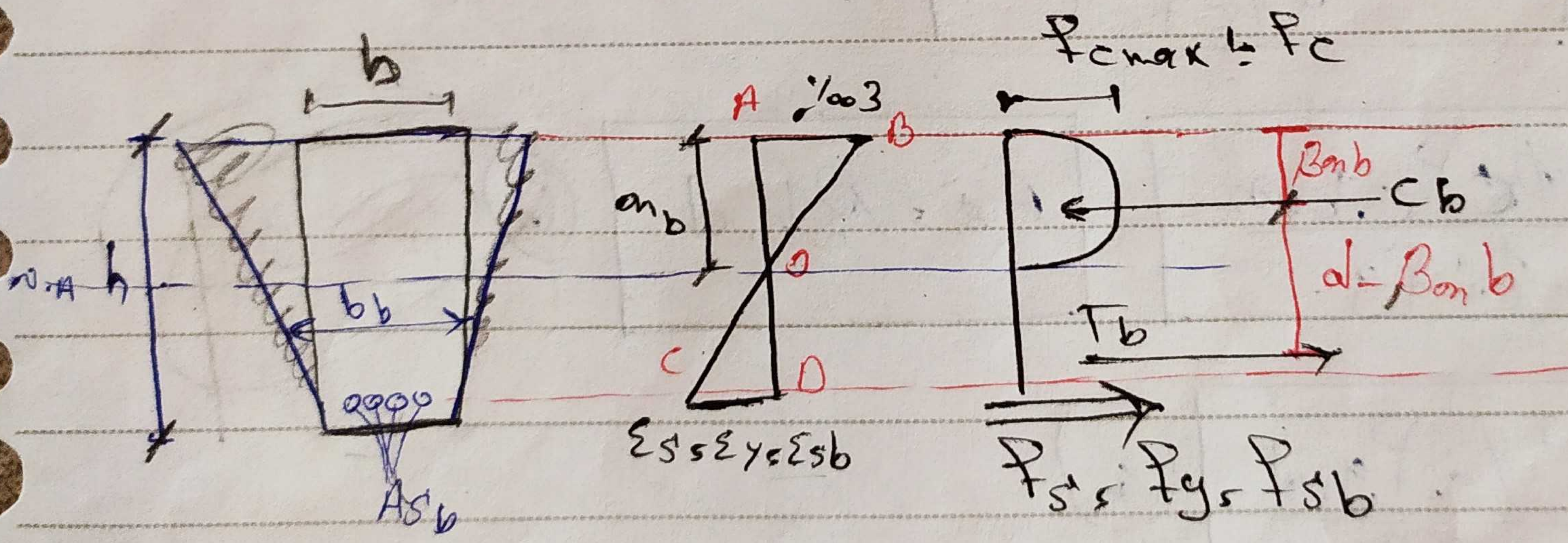
⑦, ④ →
$$m.R_s P_b d \phi_s F_y \left[d - \beta \frac{P_b \phi_s F_y d}{\alpha \phi_c F_c} \right] \quad (9)$$

د فائده
⑨ رابطة →
$$m.R_s P_b d_o^2 \phi_s F_y \left[1 - \beta \frac{P_b \phi_s F_y}{\alpha \phi_c F_c} \right] \quad (10)$$

* آن به جای T در فرمول اول MR و c قرار دهید و بارها به فرمول مابقی برسانید

* در بارها نیز مابقی فرمولها را با بالاییها برسانید

مانند $\epsilon_s, \epsilon_y, \epsilon_{sb} : 2$ و F_s, F_y, F_{sb} و a_s, a_b و A_s, A_b



⑤ رابطة
⑥ رابطة
⑦ رابطة
⑧ رابطة
⑨ رابطة
⑩ رابطة

$$T_b \phi_s F_y \frac{A_s b}{\alpha \phi_c F_c} \quad (11)$$

$$C_b = \alpha \phi_c F_c a_b b \quad (12)$$

6

12

تاریخ

Data: _____

Subject: _____

$C_b - T_b \rightarrow C_b = T_b$

$A_s b \leq \frac{\alpha \phi_c F_c b \cdot a_n b}{\phi_s F_y}$ (1)

مستطقی با این

$0.003 \leq \frac{a_n b}{d} \leq \frac{0.003}{\epsilon_y}$

$\epsilon_y \leq \frac{F_y}{E_s}$
 $\rightarrow 2 \times 10^{-5} mpa$

$a_n b = \frac{600 d}{600 + F_y}$ (2)

فاصله کاری کا در ترین

کا فاصلہ کاری کا در ترین

(1), (2)

$A_s b \leq \frac{\alpha \phi_c F_c b \cdot d}{\phi_s F_y} \times \frac{600}{600 + F_y}$ (3)

مستطقی با این

(3)

$\rho_b \leq \frac{\alpha \phi_c F_c}{\phi_s F_y} \times \frac{600}{600 + F_y}$ (4)

مستطقی با این

مستطقی با این

$M_{R_b} = T_b (d - \beta a_n b) \leq c (d - \beta a_n b)$ (5)

$M_{R_b} \leq A_s b \phi_s F_y (d - \beta a_n b)$ (6)

$A_s b \leq \rho_b b d$, (2)

$M_{R_b} \leq \rho_b b \cdot d \cdot \phi_s F_y (d - \beta \frac{600 d}{600 + F_y})$ (7)

$M_{R_b} \leq \rho_b \cdot b \cdot d^2 \phi_s F_y (1 - \beta \frac{600}{600 + F_y})$ (8)

مستطقی با این

مستطقی با این

Subject :

Date _____

دالت سو ۱: مانتا كه شلست ته د است : $P > P_b$, $F_s < F_{sb}$, $\varepsilon_s < \varepsilon_y$.

تغیر قابل قبول

تغیر قابل قبول است و در آن صورت

تغیر قابل قبول است که تعداد بارها در آن زیاد باشد و تا حدی که در آن

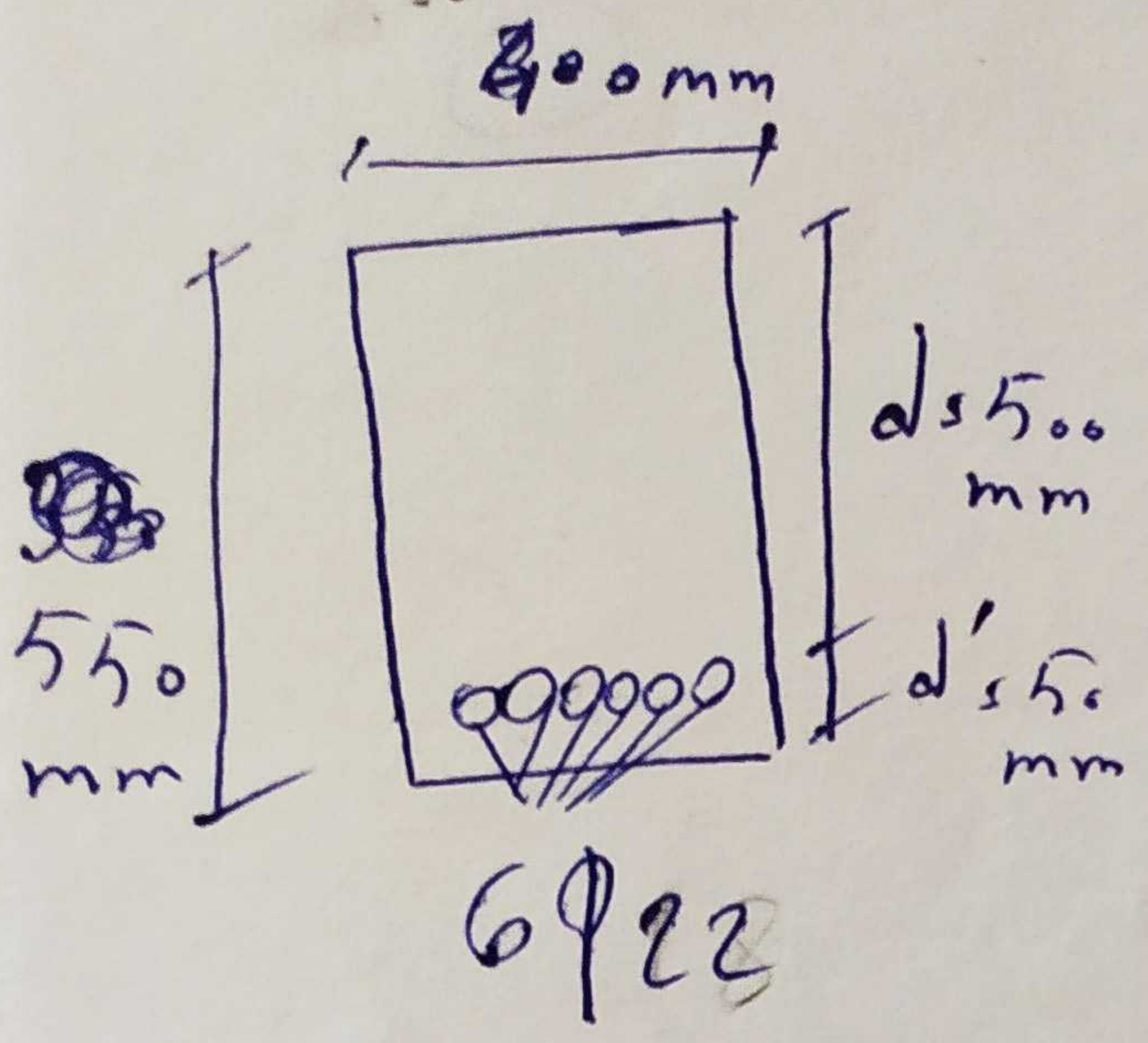
۱- یا باید ایجاد افت است

۲- باید صدمه در دستاوی تغییر کنیم .

(6)

گاد سده معادله ها را بر اساس این معادله

فرد متاخره و فرد متاخره



$f_y = 300 \text{ mPa}$

$f_c = 25 \text{ mPa} \rightarrow \alpha = 0.85$

مساحت مقطع $A_s = \frac{6 \pi (22)^2}{4} = 2280,79 \text{ mm}^2$

بالا $a_b = \frac{600}{600 + f_y} \times d = 333,33 \text{ mm}$

بالا $A_{cb} = b \times a_b = 166666,66 \text{ mm}^2$

بالا $A_{sb} = \frac{\alpha f_c f_c A_{cb}}{f_s f_y} = \frac{0.85 \times 25 \times 166666,66}{0.85 \times 300} = 5647 \text{ mm}^2$

$\Rightarrow A_s < A_{sb} \Rightarrow 2280,79 < 5647 \text{ mm}^2$

شکل شماره ۱

(62)

$$\Rightarrow MR = \rho_b d^2 \phi_s F_y \left[1 - \beta \frac{\rho_s F_y}{\phi_c F_c} \right]$$

نشان دهنده ρ_s و ρ_c

$$\rho_s \frac{A_s}{b \cdot d} = \frac{228.179}{400 \times 500} = 0.0091$$

$$\phi_s = 185, \quad \beta = 0.42, \quad \alpha_s = 1.72 \Rightarrow F_c = 2503.$$

$$\Rightarrow MR = 0.11 \times 400 \cdot (500)^2 \times 185 \times 300 \left[1 - \frac{0.42 \times 0.11 \times 185 \times 300}{1.72 \times 16 \times 300} \right]$$

$$\Rightarrow MR = 21646786,32 \text{ Nm} = 2117,65 \text{ kNm}$$

الله اعلم

① $A_s \Rightarrow$ مساحت مقطع فولاد در ناحیه کشش

② $on b \Rightarrow$ فاصله تا فسی تا دورترین فیبر کشش

③ $A_c b \Rightarrow$ مساحت مقطع فولاد در ناحیه فشار

④ $A_s b \Rightarrow$ مساحت مقطع فولاد در ناحیه کشش

⑤ \Rightarrow مساحت $A_s, A_s b$ \Rightarrow نوع تکیه \Rightarrow مقدار ρ_s و ρ_c

نشان دهنده ρ_s و ρ_c

Subject:

روشن‌گرایی تیربیتن آرنیستی مستطیلی تند آمدن تک‌فرد خورشید

$$F_{yd} = \phi_s F_y$$

$$F_{cd} = \phi_c F_c$$

محدوده‌های لازم (AS) : تند آمدن

- 1- روشن‌گرایی آرنیستری دقیق
- 2- روشن‌گرایی تقریبی

روشن‌گرایی یلم: آرنیستری دقیق: نوع سلسله‌بندی باشد (نیمه)

$$m R_s AS \cdot F_{yd} \left[d - \frac{1}{5} \frac{AS \cdot \phi_s F_y}{185 F_{cd} b} \right]$$

نشر شیبی نقاب از بار $m R > m u \rightarrow$ شرط استاتیکی

$$m R_s = m u$$

$$m u \leq AS \cdot F_{yd} \left[d - \frac{1}{5} \frac{AS (\phi_s F_y)^2}{185 F_{cd} b} \right]$$

$$m = \frac{F_y}{\phi_c F_c} \leq \frac{\phi_s F_y}{185 \phi_c F_c}$$

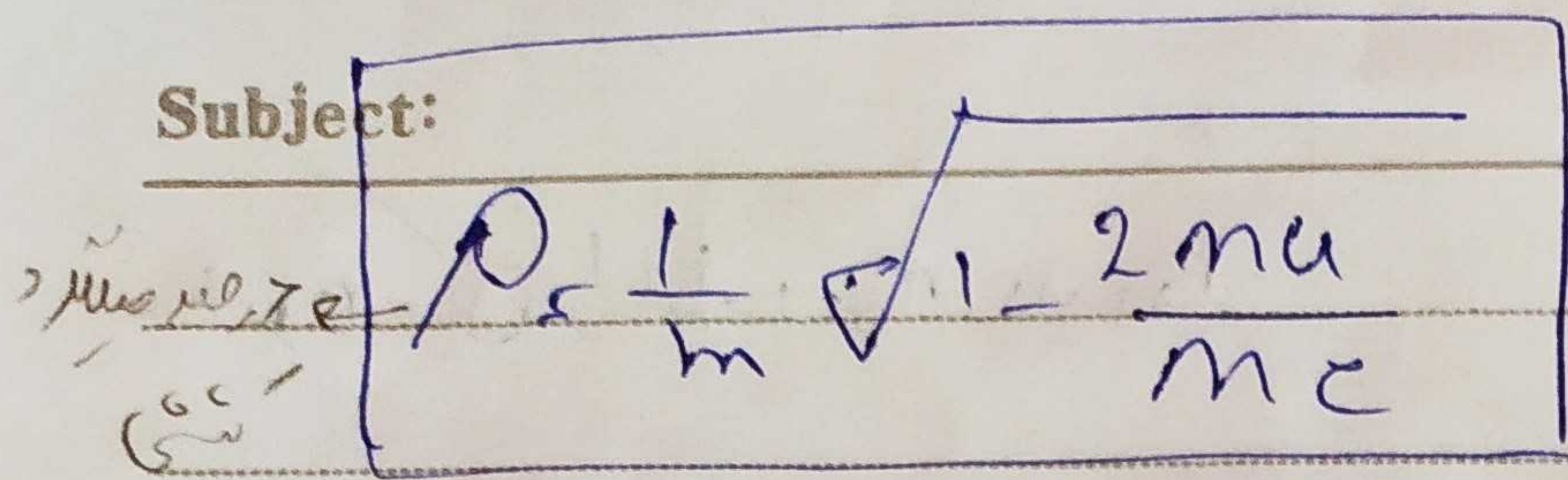
$$\Rightarrow AS = \frac{185 F_{cd} \cdot b \cdot d}{F_{yd}} \left[1 - \sqrt{1 - \frac{2 m u}{185 F_{cd} \cdot b \cdot d^2}} \right] \quad (1)$$

$$AS = \frac{b \cdot d}{m} \left[1 - \sqrt{1 - \frac{2 m u}{m c}} \right] \quad (2)$$

$$m c = 185 F_{cd} \cdot b \cdot d^2$$

Subject:

Data:



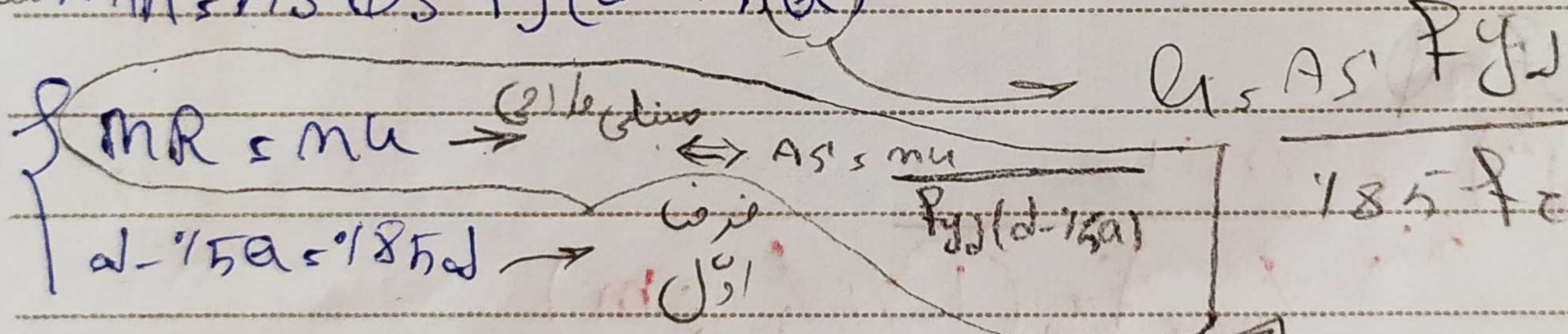
در این مسئله، ما داریم یک عضو را داریم که در آن یک نیروی محوری داریم و یک نیروی جانبی داریم. ما می‌خواهیم ببینیم که در این عضو، چقدر تغییر طول داریم و چقدر تغییر زاویه داریم.

و باید بدانیم که، اگر ما یک نیروی جانبی داریم، این نیرو باعث می‌شود که در این عضو، یک تغییر طول داشته باشیم و یک تغییر زاویه داشته باشیم.

در این مسئله، ما داریم یک عضو را داریم که در آن یک نیروی محوری داریم و یک نیروی جانبی داریم. ما می‌خواهیم ببینیم که در این عضو، چقدر تغییر طول داریم و چقدر تغییر زاویه داریم.

روش اول: روش تقریبی

در این مسئله، ما داریم یک عضو را داریم که در آن یک نیروی محوری داریم و یک نیروی جانبی داریم. ما می‌خواهیم ببینیم که در این عضو، چقدر تغییر طول داریم و چقدر تغییر زاویه داریم.



185 Fcd.b

$$A_1 = \frac{mu}{Fgd(185d)}$$

$$A_1 = \frac{A_1 \cdot Fgd}{185 Fcd \cdot b}$$

$$A_2 = \frac{mu}{Fgd(d-15a)}$$

$$A_2 = \frac{A_2 \cdot Fgd}{185 Fcd \cdot b}$$

AS_n → مورد قبول

Subject: _____

Date: _____

با از تقریب $\rho_{n-1} \leq \rho_n$

این سبب را باید توضیح داد

موتور $\rho \times h$ موتور

موتور $h \leq d + d'$

$$M.R \leq \rho \cdot b \cdot d^2 \cdot F_{yd} (1 - 0.5 \rho \cdot m)$$

$$(b \cdot d^2) \leq \frac{M.R \cdot m \cdot u}{\rho \cdot F_{yd} (1 - 0.5 \rho \cdot m)}$$

$$\Rightarrow (b \cdot d^2)_{min} \leq \frac{M \cdot u}{\rho_{max} \cdot F_{yd} (1 - 0.5 \rho_{max} \cdot m)}$$

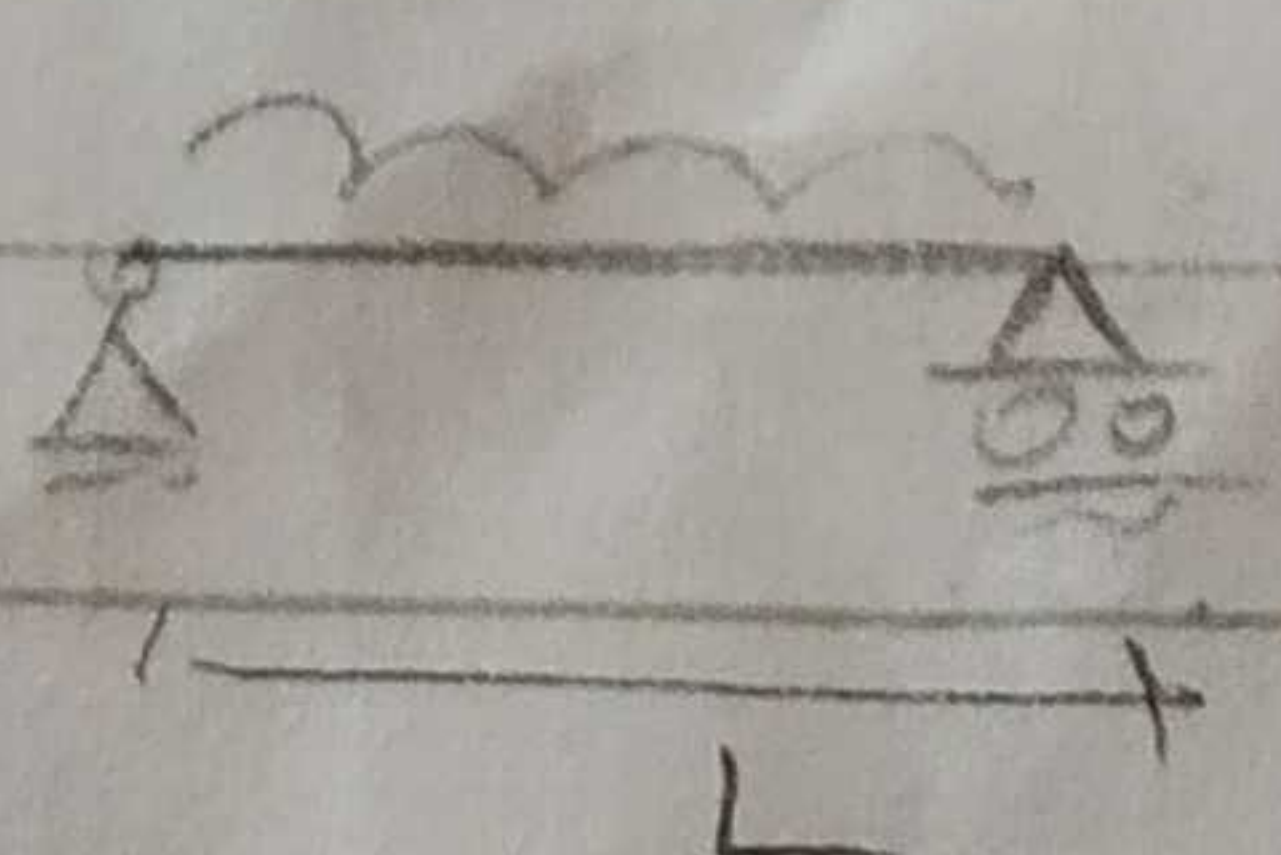
* برای تعیین بار دلخواه و اصل سازه سازه

1- اگر بار دلخواه وجود داشته باشد، اصل سازه سازه

2- اگر بار دلخواه وجود نداشته باشد، اصل سازه سازه

برای تعیین بار دلخواه و اصل سازه سازه

$$h_{min} \geq \frac{\alpha \cdot l}{16} \geq 300 \text{ mm}$$

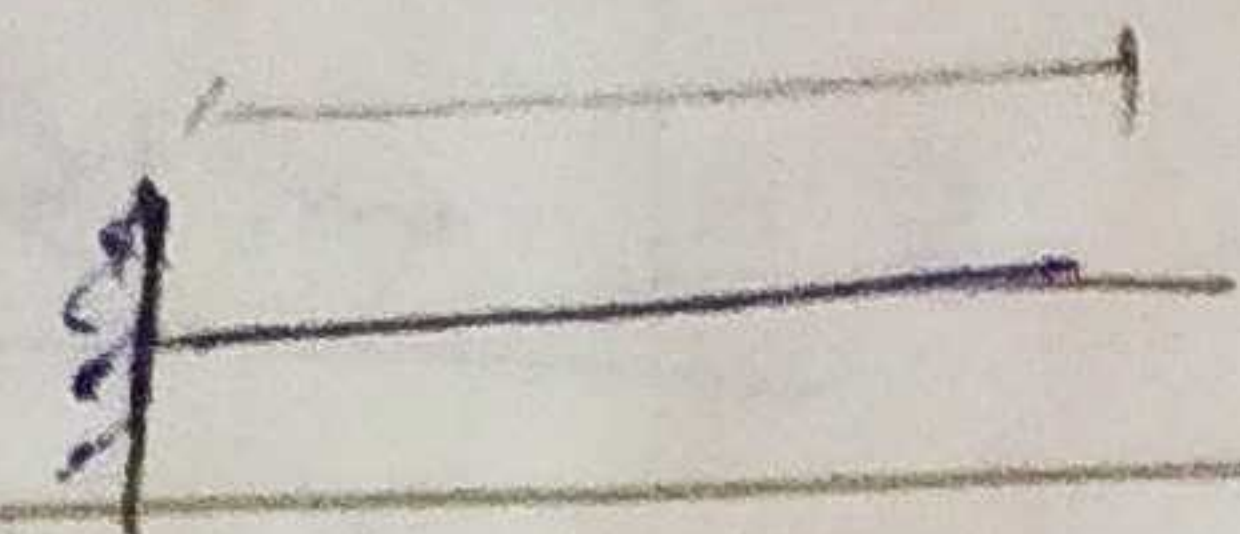


12

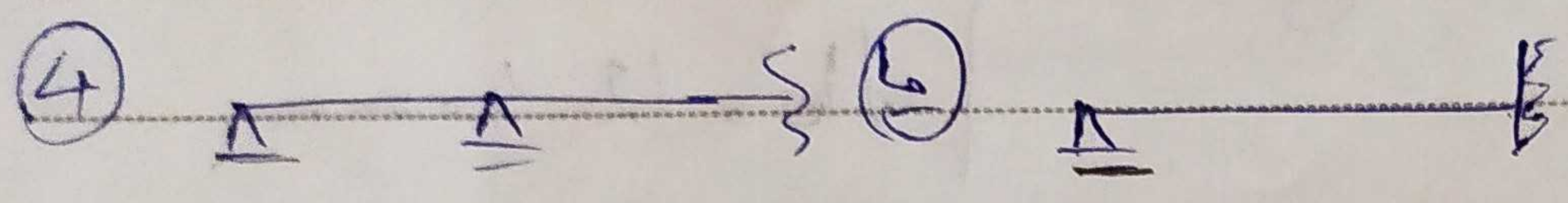
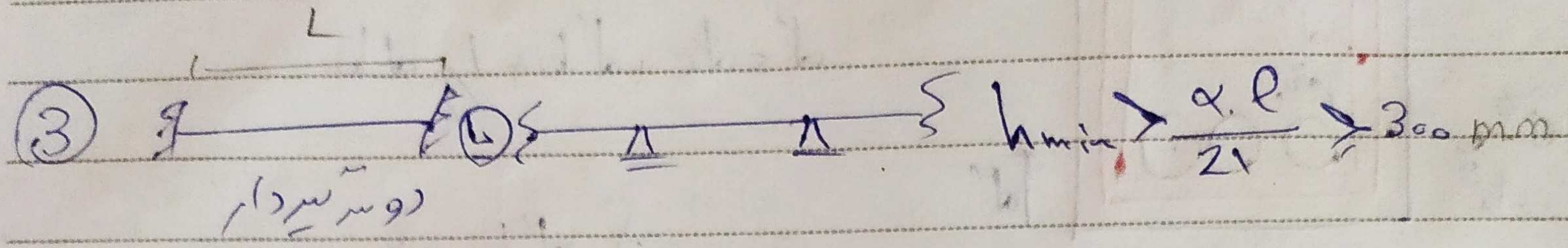
18 l

Subject:

Data: _____



② $h_{min} > \frac{\alpha \cdot l}{8} \geq 300 \text{ mm}$



$h_{min} > \frac{\alpha l}{18.5} \geq 300 \text{ mm}$

$$\alpha = \frac{1}{4} + \frac{P \cdot y}{670}$$

$b \times h = 300 \times 300 \text{ mm}$

در این مسئله از جدول ۱۰ استفاده می‌کنیم

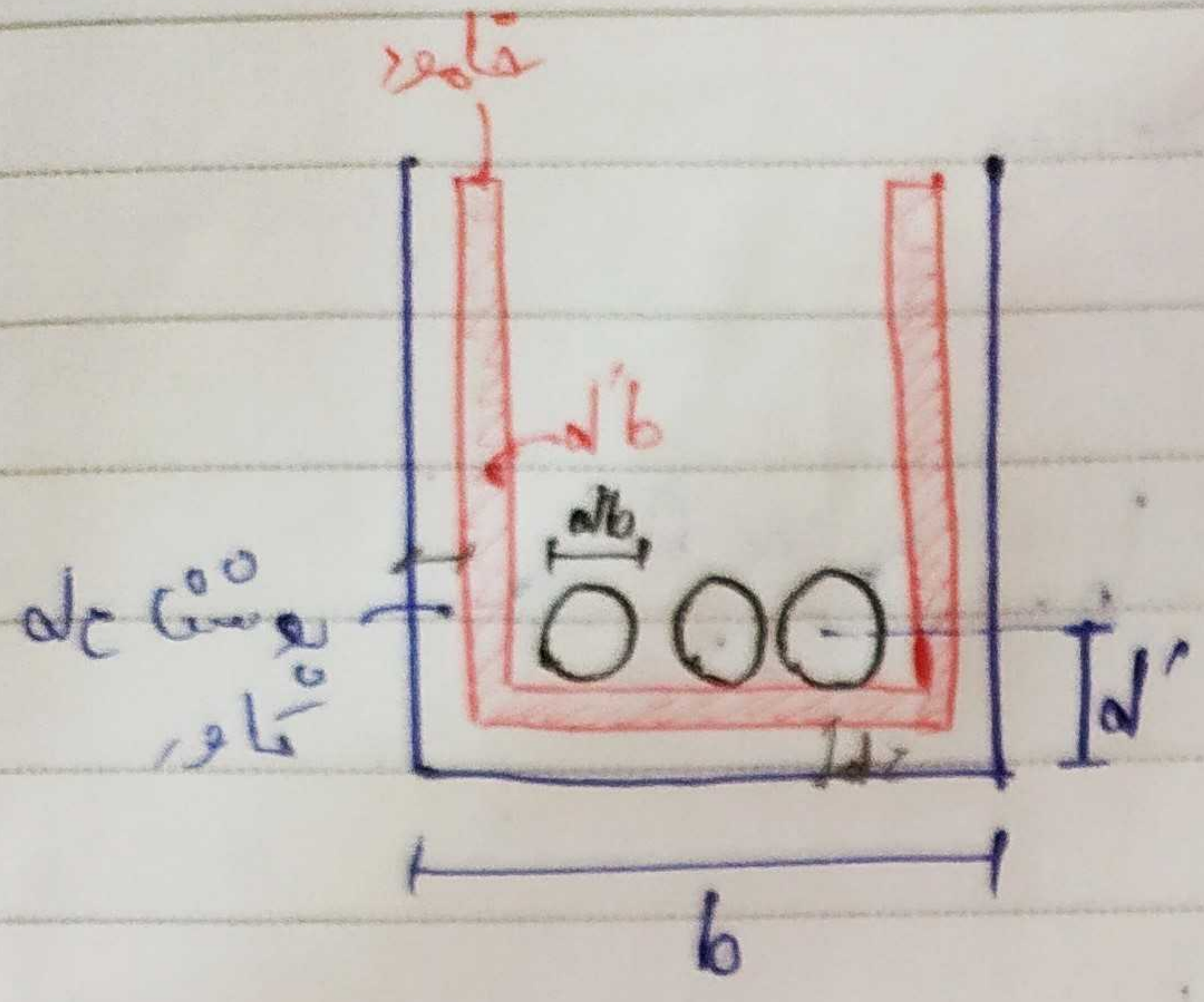
⑤ در این مسئله از جدول ۱۰ استفاده می‌کنیم

$$b \times h = 300 \times 300$$

زیرا استفاده می‌کنیم

Subject :

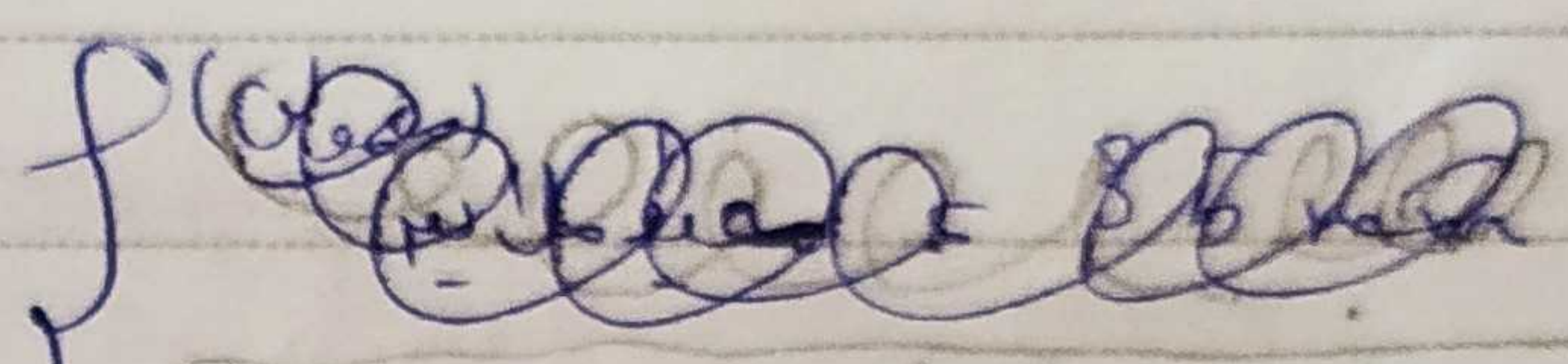
د : $h = d + d'$ *



$$d' s d c + d' b + \frac{1}{2} d b$$

د اسیات } $d' b = 8-14 \text{ mm} \rightarrow$ قدر سیکر فاسٹ
 $d b = 12-40 \text{ mm} \rightarrow$ قدر سیکر اسٹ

دے کاو، (پوسٹ) سیکر

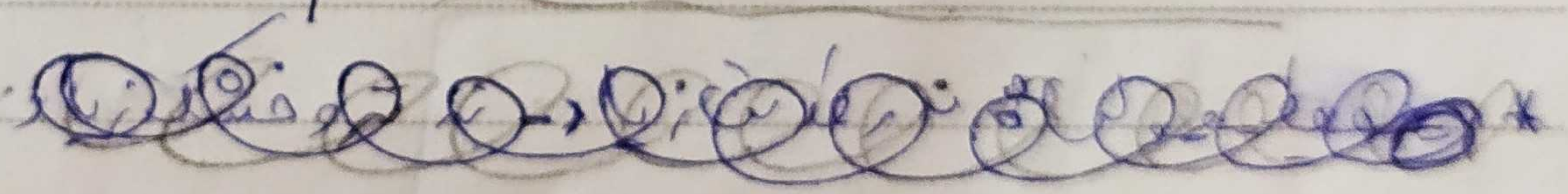


$$d' s 45 \sim$$

$$d' s 50 \text{ mm}$$

$$d' s 75 \text{ mm}$$

$$d' s 75 \text{ mm}$$



* دے سیکر : آئی، پوسٹ و سیکر یا سیکر

دے سیکر : سیکر سولڈ - پوسٹ - پوسٹ - پوسٹ

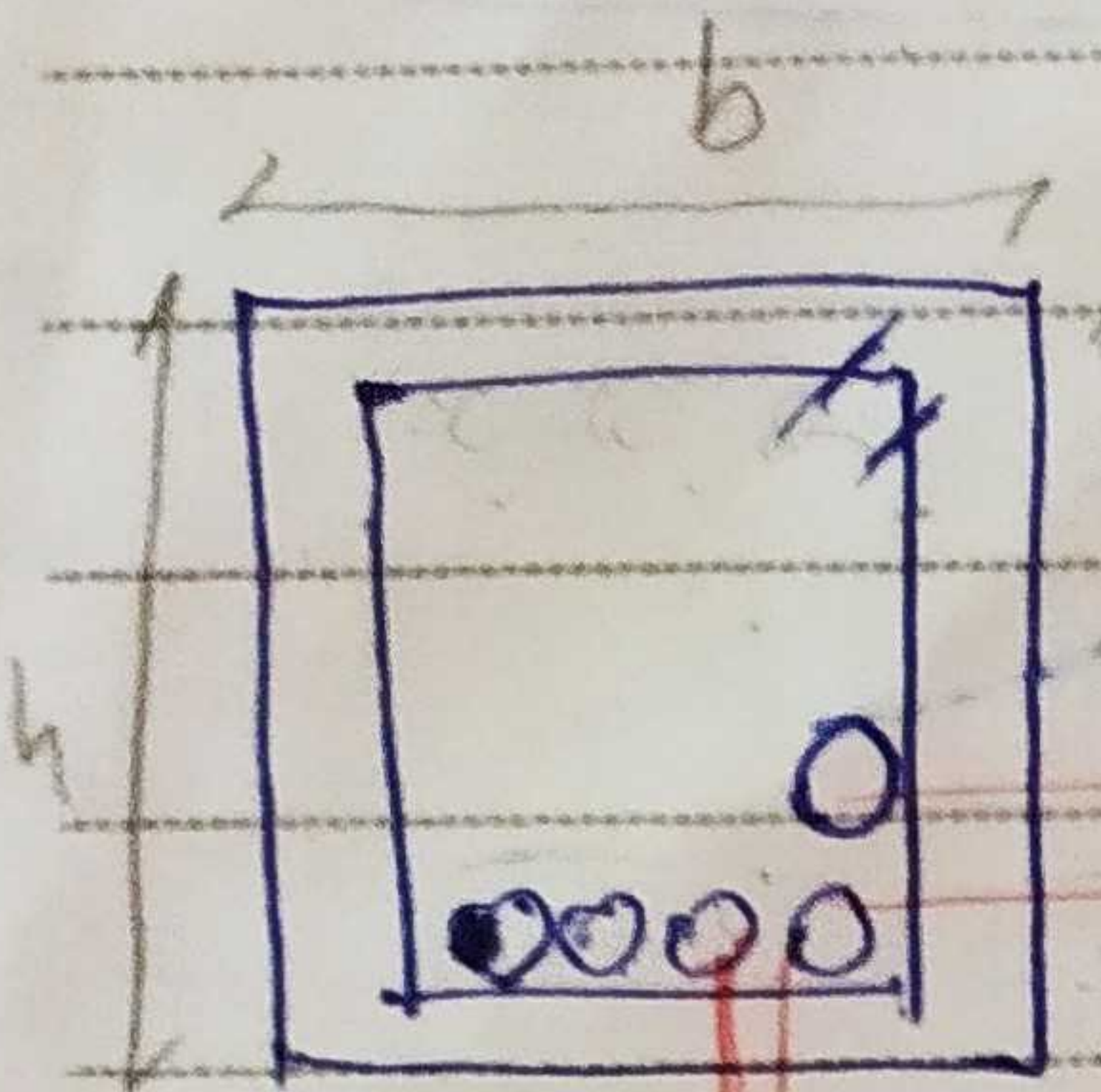
دے سیکر : سیکر سولڈ - پوسٹ - پوسٹ - پوسٹ

دے سیکر : سیکر سولڈ - پوسٹ - پوسٹ - پوسٹ

* دے سیکر : سیکر سولڈ - پوسٹ - پوسٹ - پوسٹ

Subject:

تشریح و تفسیر تعداد سوراخ‌های یک سوراخ‌کاری در یک ورق



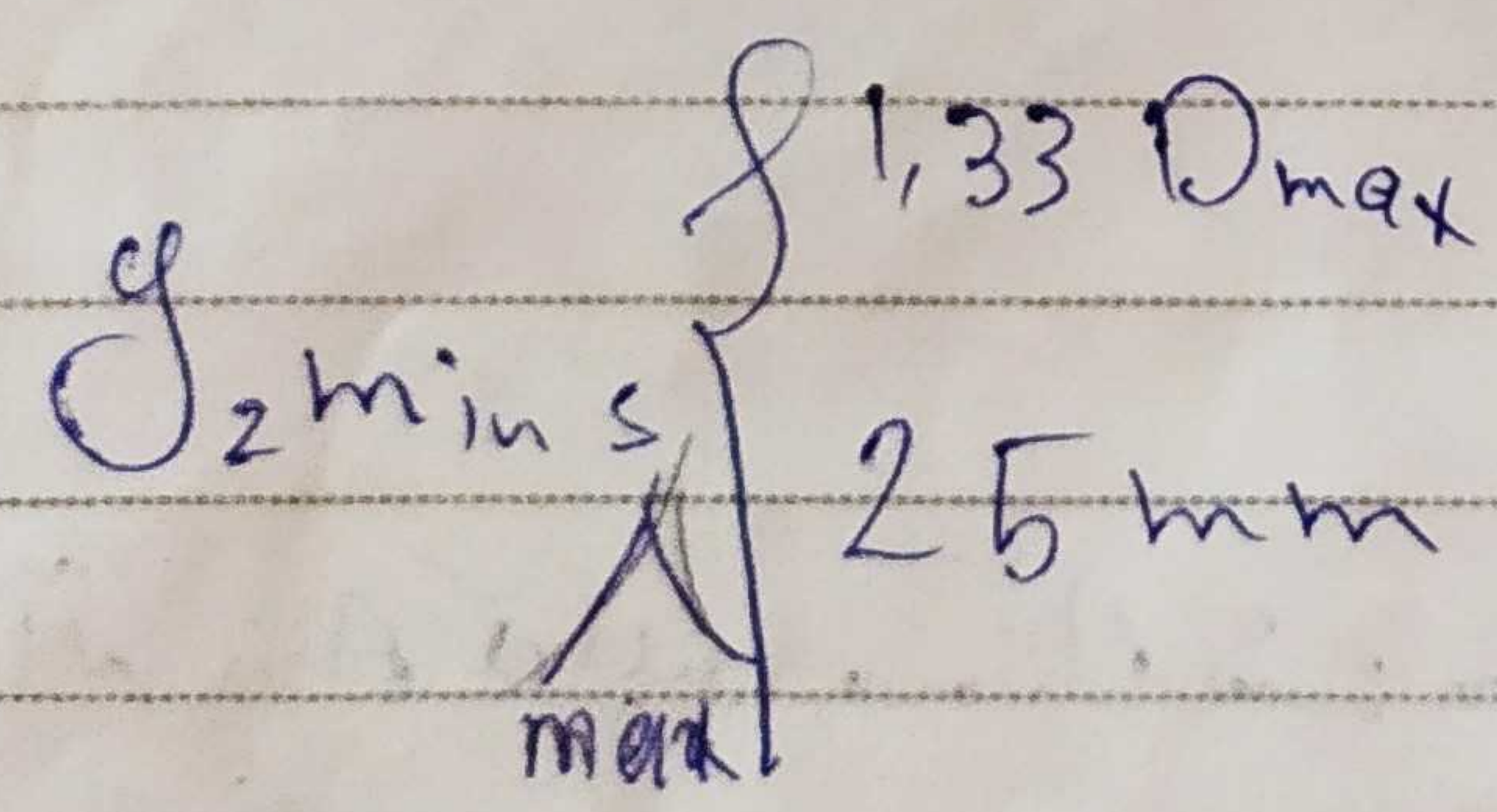
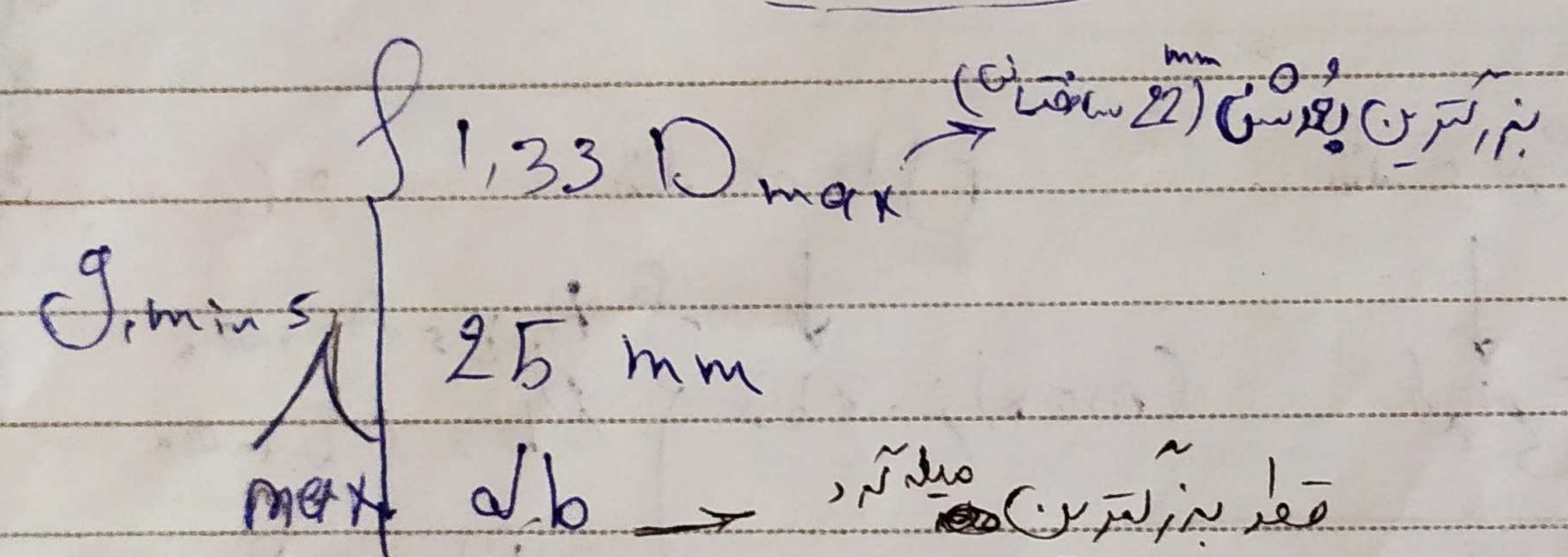
افزایش تعداد سوراخ‌ها بالاتر قرار می‌دهیم

تعداد سوراخ‌ها در یک سوراخ‌کاری

$$N \leq \frac{b - 2(a + d) + g_{1min}}{a + g_{2min}}$$

g_{1min} (تعداد سوراخ‌ها)

تعداد سوراخ‌ها در یک سوراخ‌کاری



Subject :

تاریخ و نام

(A_{smin})

* نسبت حداقل مساحت به (مصرف) :
نسبت مساحت به (مصرف)

$A_{smin} \leq P_{min} \cdot b \cdot d$

$A_{smin} \leq A_s \leq A_{sb}$

$P_{min} \leq P \leq P_{max}$
 $\left. \begin{array}{l} 1.4 / f_y \\ 725 \sqrt{f_c} / f_y \end{array} \right\}$

$P_{min} \leq P \leq P_{bmax}$

نسبت P_{min}

نسبت P_{bmax}

* نسبت P_{bmax}

\downarrow
ب

(max) \downarrow
ب

$\left. \begin{array}{l} A_{sb} \leq A_{smax} \\ P_b \leq P_{bmax} \\ mR_b \leq mR_{max} \end{array} \right\}$

$P_{min} \leq P \leq P_b \leq P_{max}$

$A_{smin} \leq A_s \leq A_{sb} \leq A_{smax}$

$mR_{min} \leq mR \leq mR_b \leq mR_{max}$

* اگر A_s کمتر از A_{smin} یا بیشتر از A_{smax} :
 $mR \leq P$ و $A_s = A_{smin}$ یا A_{smax}

نسبت P_{bmax}

بسته به A_s و A_{sb} و A_{smax} و A_{smin} و P_{bmax} و P_{min}

$A_s = \frac{185 f_{cd} \cdot b \cdot d}{f_{yd}} \left[\sqrt{1 + \frac{2m_u}{185 f_{cd} \cdot b \cdot d}} + 1 \right]$

use P2. $\rightarrow \frac{P_{bmax}}{A_{smin}} \leq 4, 6 \rightarrow$ * چاره ای که در صورتی که P_{bmax} یا A_{smin} کمتر از 4 یا 6 باشد، P_2 و A_{smin} را در نظر بگیریم.

$5 P_2 \leq 4 P_2 + 1 P_1$

به صورت P_1 و P_2

نسبت A_s

(14)

عضو مهمی از پیراچهره فرستاده می شود. با مشخصات داده شده در متن تیر را

$DL = 60 \text{ kN}$
 $LL = 30 \text{ kN}$
 215 m

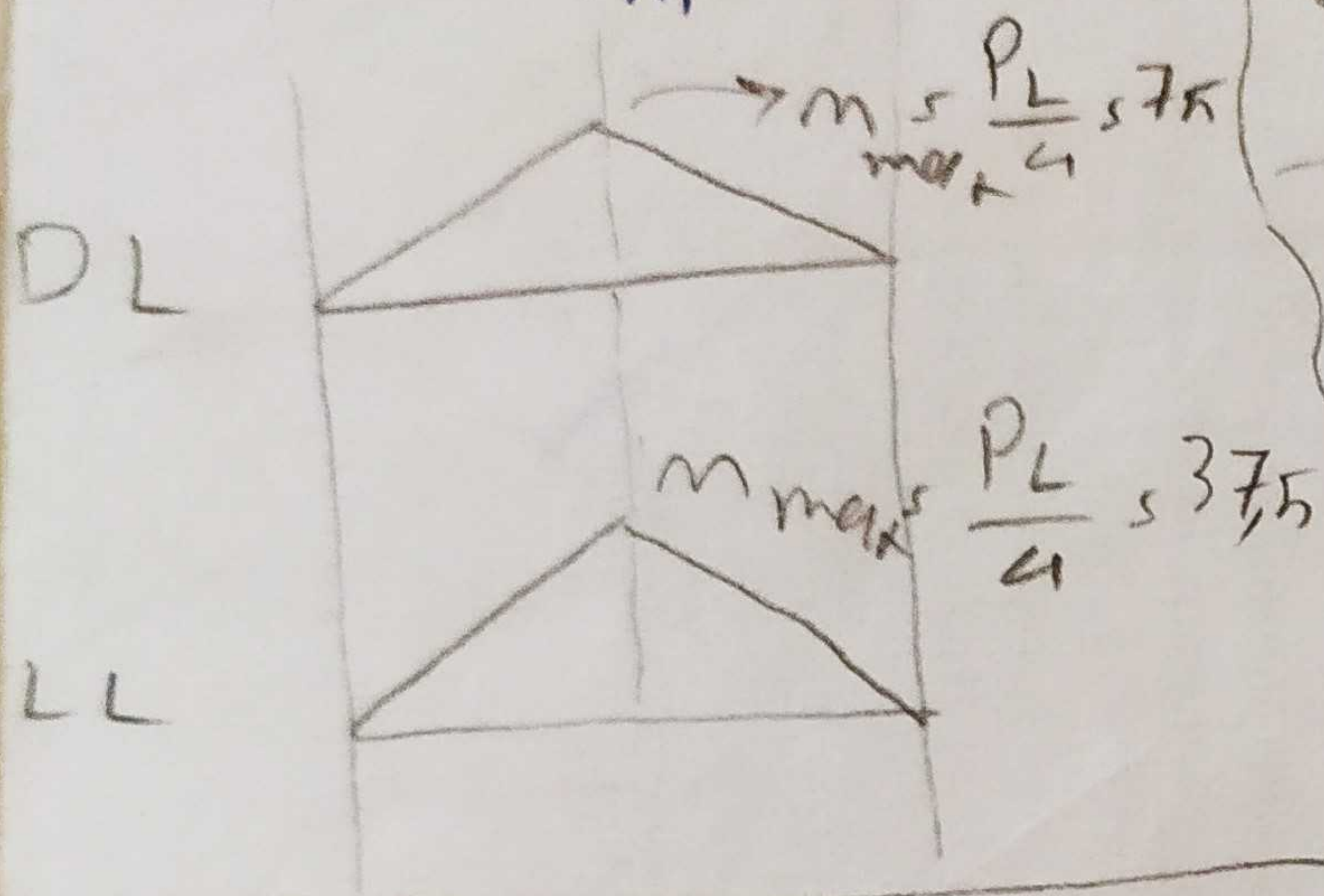
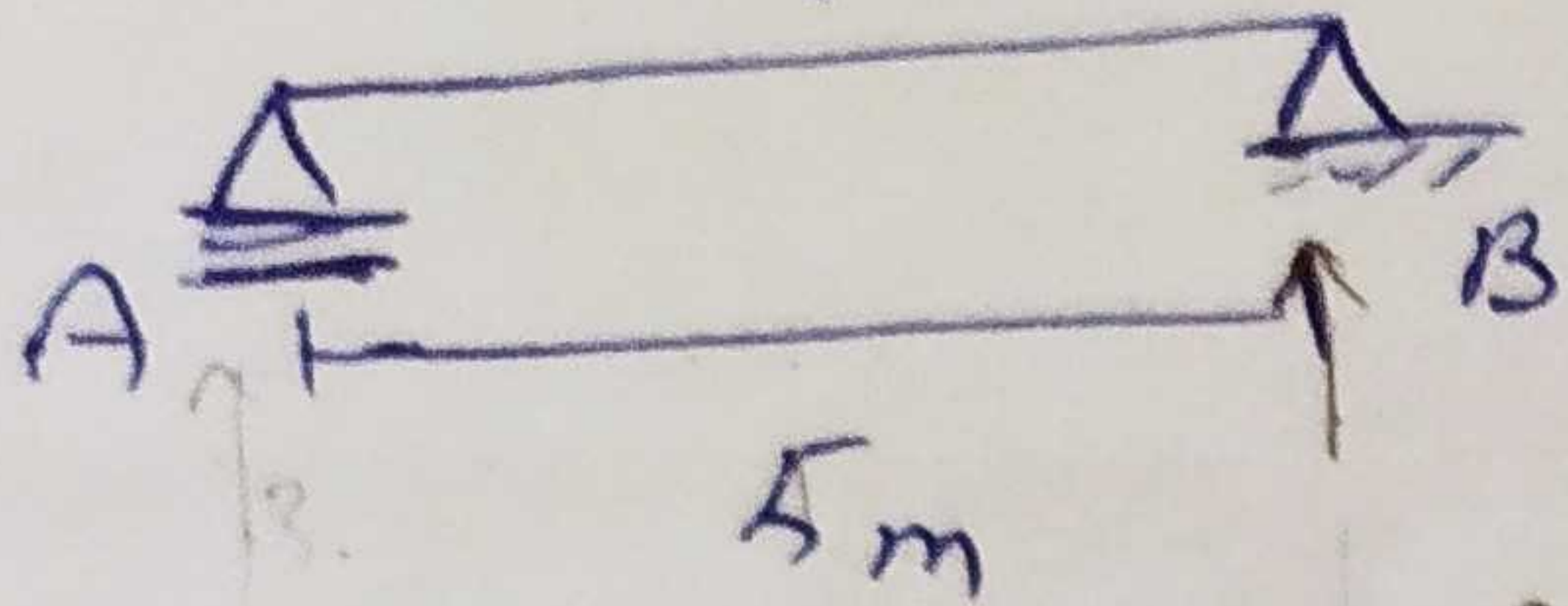
$f_c = 30 \text{ MPa}$

$f_y = 300 \text{ MPa}$

طراحی کنید

معمولاً متوسط

$d = 45 \text{ mm}$



طراحی عضو: طراحی مناسب اجزا، و مشخصات کلی

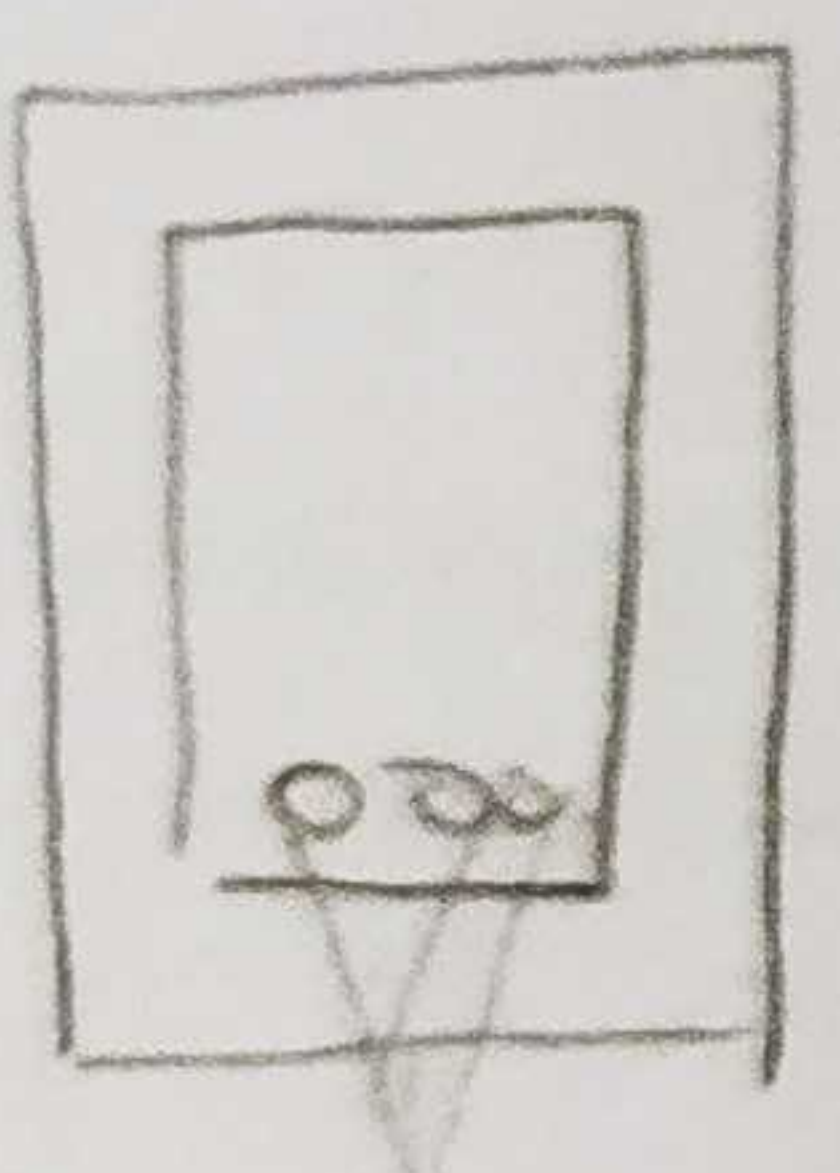
تا اول : مقابله با اثر فلکشن / بارگذاری :

$M_u \leq 1.25 M_{DL} + 1.5 M_{LL}$

KN_m

$\Rightarrow M_u \leq 1.25(75) + 1.5(37.5) = 150$

تا آخر : مقابله با P_u (طول انتقالی) : صورت مثال



$\Rightarrow d' \leq d_c + d_b + \frac{d_b}{2} \leq 45 + 10 + \frac{20}{2} \leq 65$

انتخابی طراحی (65)

تا آخر : مقابله با حداقل ارتفاع (h_{min}) :

$\alpha \leq \frac{1}{4} + \frac{f_y}{670} \leq \frac{1}{4} + \frac{300}{670} \leq \frac{1}{84}$

$\Rightarrow h_{min} \leq \frac{\alpha L}{16} \leq \frac{1}{84} \times \frac{5000}{16} \leq 262.15 \approx 300 \text{ mm}$

$\Rightarrow d \leq h_{min} - d' \leq 300 - 65 \leq 235 \text{ mm}$

انتخاب

(14")

مقدار حداقل عرض (b_min) :

$$(bd^2)_{min} = \frac{m_u}{\rho_s f_{yd} (1 - 1.5 \rho_s m)}$$

$$m_u = 15 \text{ kN.m}$$

$$\rho_s = \frac{\alpha \phi_c f_c}{\phi_s f_y} \times \frac{600}{600 + f_y} = \frac{1/72 \times 16 \times 30}{185 \times 300} \times \frac{600}{900} = 1/033$$

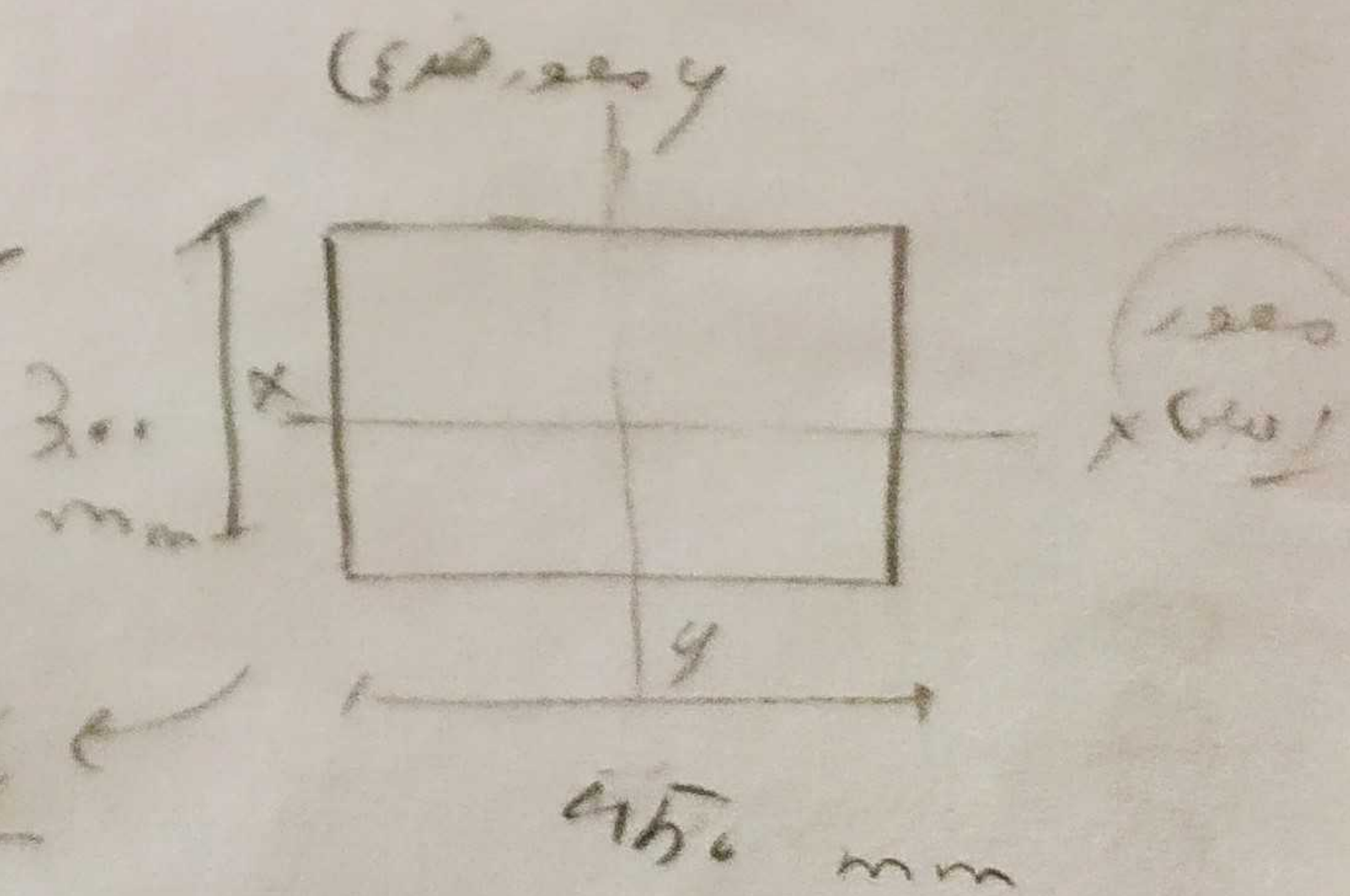
$$f_c = 30 \Rightarrow \alpha = 1/72$$

$$f_{yd} = \phi_s f_y = 185 \times 300 = 255 \text{ MPa} = \frac{N}{mm^2}$$

$$m = \frac{f_y}{f_{cd}} = \frac{300}{16 \times 30} = 16,67$$

$$\Rightarrow b(235)^2 = \frac{150 \times 10^6}{1/033 \times 255 (1 - 1.5 (1/033 \times 16,67))} = 2458850,7$$

$$\Rightarrow b = 445,25 \approx 450 \text{ mm}$$



مقدار عرض (b) : مقدار عرض فول معمر فدری بیشتر است و غیر قابل قبول است.

قبل با عرض d_{min} و b_{min} را مساوی می‌کنیم که غیر قابل قبول است. (14)
 حال با عرض b_{min} و d_{min} را تغییر می‌دهیم:

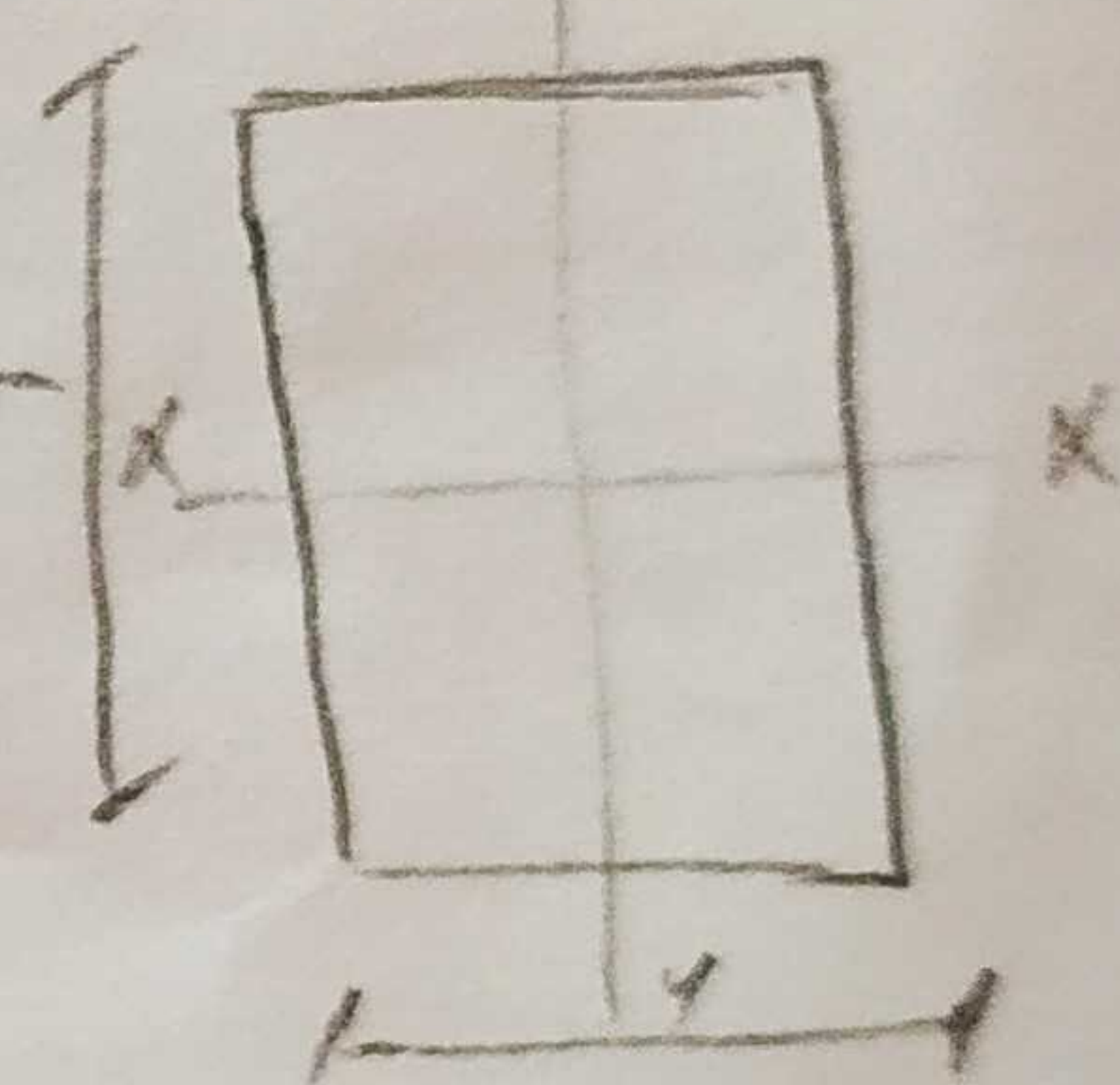
$$b_{min} \leq 300 \text{ mm} \Rightarrow (300) d^2 = \frac{245885021}{\rho F_y d (1 - \frac{1}{5} \rho \cdot m)}$$

$$\Rightarrow \left. \begin{array}{l} d_{min} \leq 313,61 \approx 315 \text{ mm} \\ d' \leq 65 \text{ mm} \end{array} \right\} h = d + d' = 380 \text{ mm}$$

$$\left. \begin{array}{l} b = 300 \text{ mm} \\ d = 315 \text{ mm} \\ d' = 65 \text{ mm} \\ h = 380 \text{ mm} \end{array} \right\}$$

توجه

$$h = 380 \text{ mm}$$



$$b = 300 \text{ mm}$$

تا اینجا همه چیز درست است. A_s (مساحت فولاد) را از این دو معادله

$$A_s = \frac{185 F_c b d \left[1 - \sqrt{1 - \frac{2m}{185 \times 16 \times F_c \times b d^2}} \right]}{F_y d}$$

$$\Rightarrow A_s = \frac{185 \times 16 \times 30 \times 25 \times 315 \left[1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 15 \times 10^6}{185 \times 16 \times 30 \times 25 \times (315)^2}} \right]}{185 \times 300}$$

$$\Rightarrow A_s \leq 2562 \text{ mm}^2 \Rightarrow \text{مساوی}$$

14^u : $\rho_{\text{استاندارد}} \Phi_{26}$; مقدار $\rho_{\text{استاندارد}}$ است: $\rho_{\text{استاندارد}} = 0.32$

$$A_{\Phi_{26}} = \pi (13)^2 = 530.93 \text{ mm}^2$$

$$\Rightarrow A_s = \frac{A_s'}{A_{\Phi_{26}}} = \frac{2562}{530.93} = 4.82$$

$$\Rightarrow A_s = 5 \Phi_{26} = 2654 \text{ mm}^2 \quad \begin{matrix} \text{عقود} \\ \text{بلادیت} \end{matrix}$$

$$A_s = 4 \Phi_{26} + 1 \Phi_{24} = 2576.10 \text{ mm}^2 \quad \begin{matrix} \text{عقود} \\ \text{بلادیت} \end{matrix}$$

تأثیر $\rho_{\text{استاندارد}}$: $\rho_{\text{min}} < \rho_{\text{استاندارد}} < \rho_{\text{max}}$

$$\rho_{\text{استاندارد}} = \frac{A_s}{b \times d} = 0.32$$

$$\rho_{\text{min}} = \frac{1.4}{f_y} = \frac{1.4}{300} = 0.00467$$

$$\rho_{\text{min}} = \frac{0.25 \sqrt{f_c}}{f_y} = \frac{0.25 \sqrt{20}}{300} = 0.00456$$

$$\rho_{\text{min}} < \rho_{\text{استاندارد}} < \rho_{\text{max}}$$

$$0.004 < 0.32 < 0.33$$

طراحی درست است

2, 26x

$$\rho < \rho_{\text{max}} = 0.33 \Rightarrow \rho_{\text{استاندارد}} = 0.32$$

14

تعداد میلگرد اعرایی و 1؛ مقدار Φ_{26} استاندارد شده است: ارت

$$A_{\Phi_{26}} = \pi (13)^2 = 530,93 \text{ mm}^2$$

$$\Rightarrow A_{s \text{ اعرایی}} = \frac{A_s^{\text{مطلوب}}}{A_{\Phi_{26}}} = \frac{2562,1}{530,93} = 4,82$$

$$\Rightarrow A_{s \text{ اعرایی}} = 5 \Phi_{26} = 2654 \text{ mm}^2 \quad \text{عقودت بلادیت}$$

$$A_{s \text{ اعرایی}} = 4 \Phi_{26} + 1 \Phi_{24} = 2576,10 \text{ mm}^2 \quad \text{عقودت}$$

تعداد میلگرد کنترل شده است: $\rho_{min} < \rho_{اعرایی} < \rho_b < \rho_{max}$

$$\rho_{اعرایی} = \frac{A_s}{b \times d} = 0,32\%$$

$$\rho_{min} < \rho_{اعرایی} < \rho_{max} \\ \downarrow \\ 0,33\% < 0,32\% < 0,4\%$$

$$\rho_{min \text{ shaft}} = \left\{ \begin{array}{l} \frac{1,4}{f_y} = \frac{1,4}{300} = 0,46\% \\ \frac{0,25 \sqrt{f_c}}{f_y} = \frac{0,25 \times 20}{300} = 0,16\% \end{array} \right.$$

طراحی درست است

$$\rho < \rho_{max} = 0,33\% \Rightarrow \rho_{میلگرد} = 0,26\%$$

0,26%

14⁵

شماره کنترل تک سینه بودن

$$N = \frac{b \cdot 2(d_c + d'_b) + y_{1min}}{d_b + y_{1min}}$$

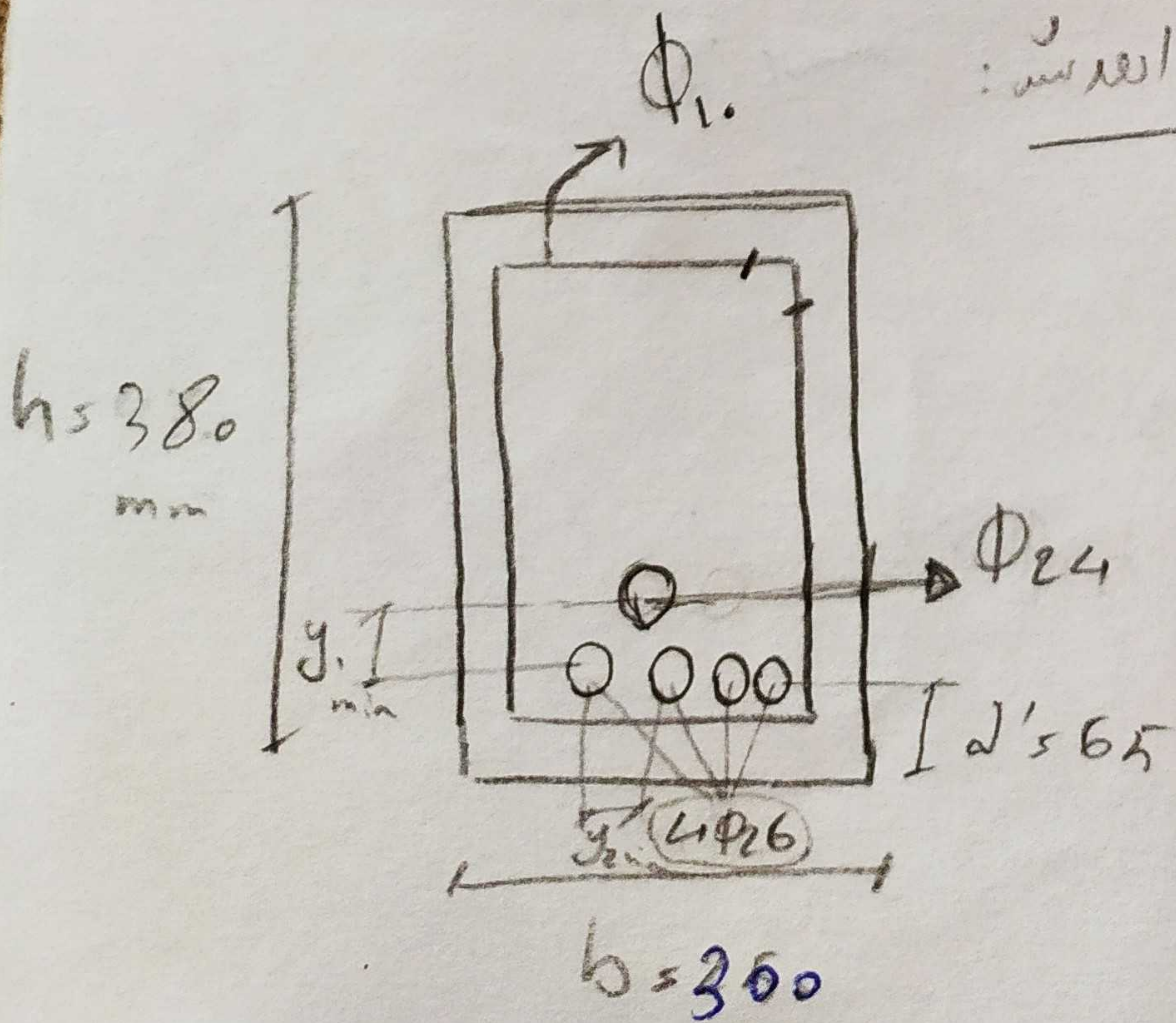
مقدار تعداد سینه

$$y_{1min} \leq \text{meta} \left\{ \begin{array}{l} 1,33 D_{max} = 29,26 \checkmark \\ 25 \\ 26 = d_b \end{array} \right.$$

$$y_{2min} \leq \text{meta} \left\{ \begin{array}{l} 29,26 \checkmark \\ 25 \text{ mm} \end{array} \right.$$

$$\Rightarrow N = \frac{25 \cdot 2(45 + 10) + 29,26}{20 + 29,26} = 4,55 = 4$$

مقدار سینه دو سینه ای فواصل است



کنترل مداخلی تیرتند آجر

6
14

متن مستند شکل تحت کتب زیر ~~است~~، نقد تیرتند آجر

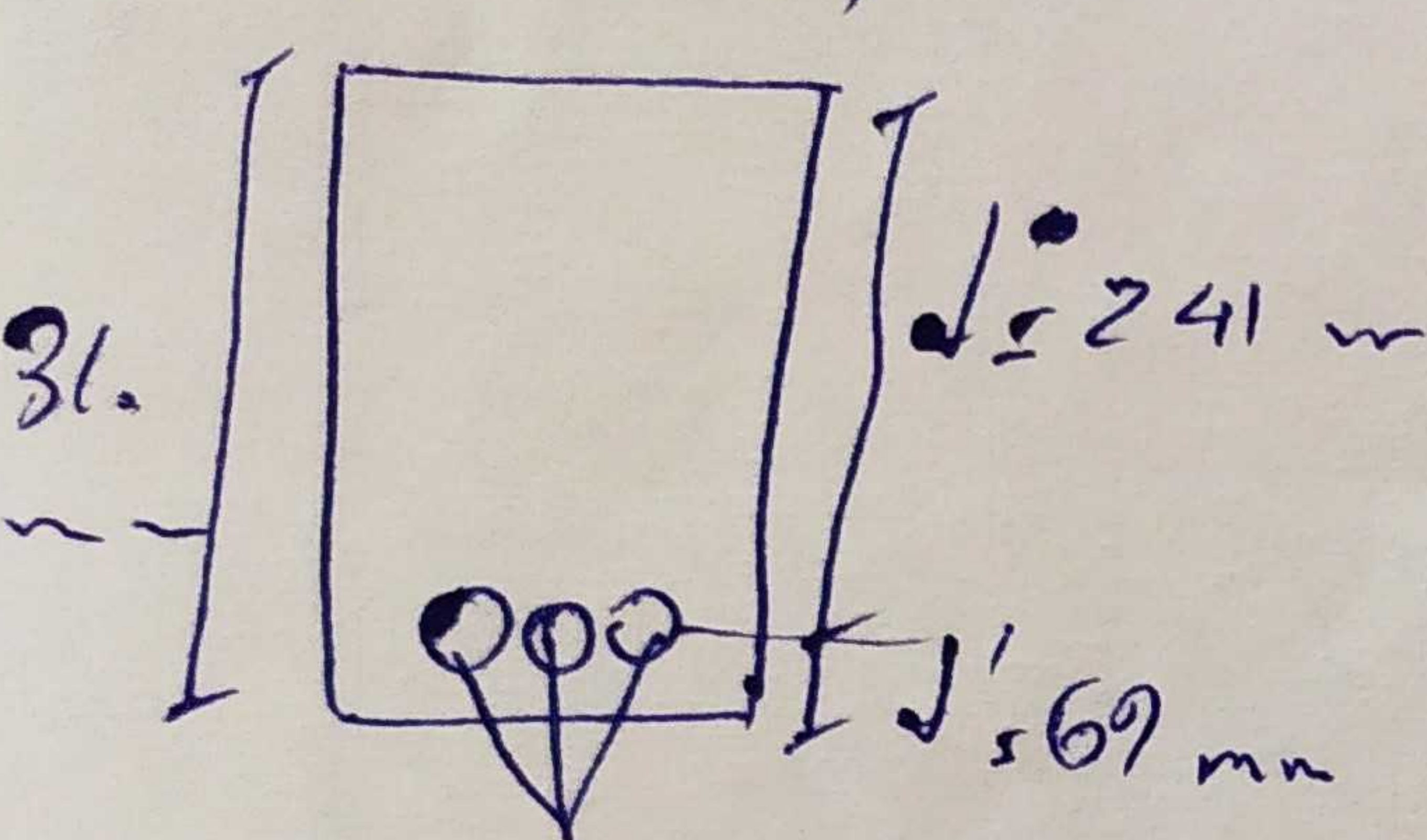
است، کنترل مداخلی، معادله تیرتند آجر، در شکل تیرتند آجر.

$$b \leq 300 \text{ mm}$$

$$f_y \leq 400 \text{ mPa}$$

$$f_c \leq 25 \text{ mPa}$$

$$d' \leq 10 \text{ mm}$$



3φ28

کنترل مداخلی: معادله اول: نوع مستند

معادله ρ_{min} ، ρ_{max}

$$\rho \leq \frac{A_s}{b \cdot d} \leq \frac{3 \cdot (\pi \cdot (14)^2)}{300 \cdot 241} \leq 1.025$$

$$\rho_{min} \leq \rho \leq \rho_{max} \left\{ \begin{array}{l} \frac{14}{f_y} \leq \frac{1.4}{400} \leq 3.15 \times 10^{-3} \quad \checkmark \\ \frac{1.25 \sqrt{f_c}}{f_y} \leq 3.102 \times 10^{-3} \end{array} \right.$$

$$\rho = \frac{\alpha \cdot \phi_c \cdot f_c}{\phi_s \cdot f_y} \times \frac{600}{600 + f_y} = \frac{1/72 \times 1/6 \times 25}{185 \times 300} \times \frac{300}{900} \leq 0.1$$

$f_c \leq 25 \rightarrow \beta \leq 1/42$

تحلیل و طراحی تیر تحت خمشی با مقطع مستطین (دوین آرمه) :

معمولاً از دوین آرمه استفاده می‌شود :

میدان کششی σ_s و σ_c با میل تیر همسایه می‌باشد.

آرمه P یا P_{max} باعث شیب تیر راست یا ایجاد افزایش یا به (غیر اصولی - سلب) می‌شود.

میل تیر همسایه σ_s و σ_c (قدرتی) در تیر.

نقطه عطف

یا زمانی که $MR = m_u > MR_{max}$ (طبق این شرایط میل تیر باید دوین آرمه شود).

(آرمه شیب تیر باشد)

در حالت طراحی نیاز به میل تیر همسایه σ_s و σ_c به جهت موازنه میل تیر (قدرتی) می‌شود.

مورد اول

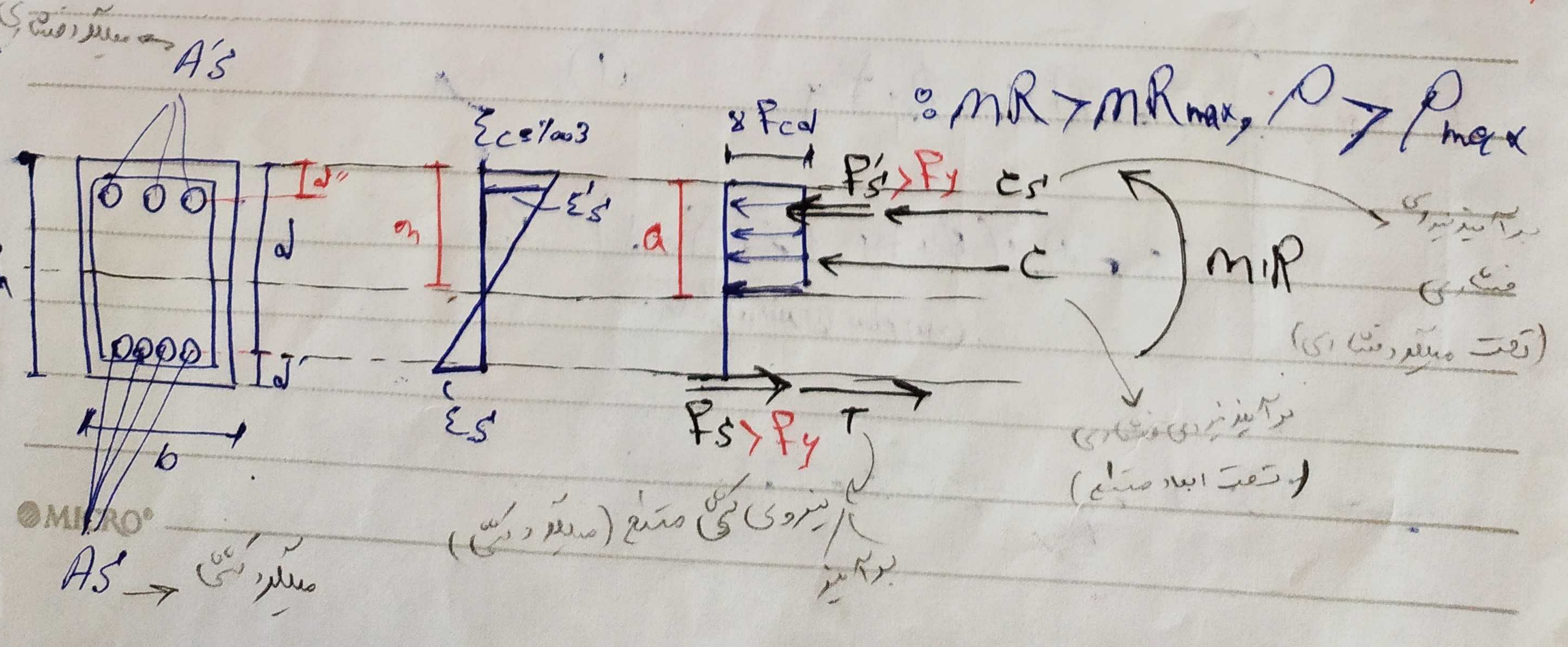
1- اجزای (فامود) 2- امکان تغییر جهت تیر (بفازندگی) (چون شیب و شیب)

3- میل تیر همسایه σ_s و σ_c به خاطر تغییر شکل در از مدت.

در حالت شیب

4- شکل پذیری (انفعال پذیری) : اگر شیب میل تیر بیشتر است و حالت کشش ایجاد می‌شود.

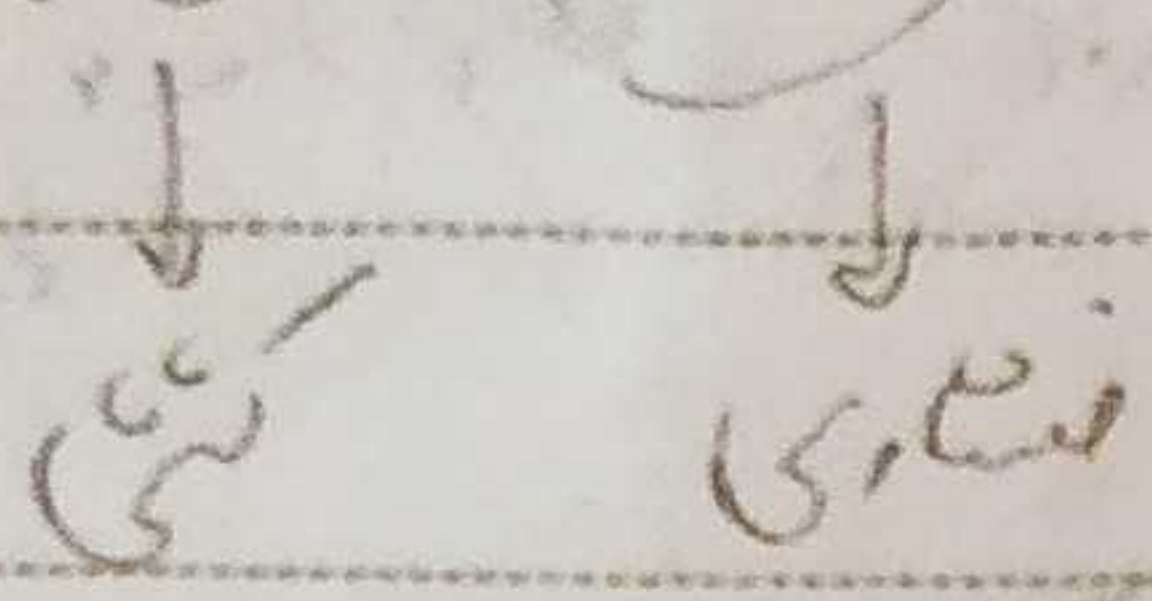
* طراحی تیر مقادیر MR خمشی یا P یا P_{max} یا $MR > MR_{max}$ و $P > P_{max}$



$(F_s \rightarrow F_y)$ ^{سیدانه} فرضیه ها اولاً صدمه کشی و فشاری به جایی می رسد

2- از یک سطح صدمه کشی استفاده شود (که تنش های برابر دارند)

$$\left\{ \begin{array}{l} \epsilon_y = \epsilon'_y \\ F_y = F'_y \end{array} \right\}$$



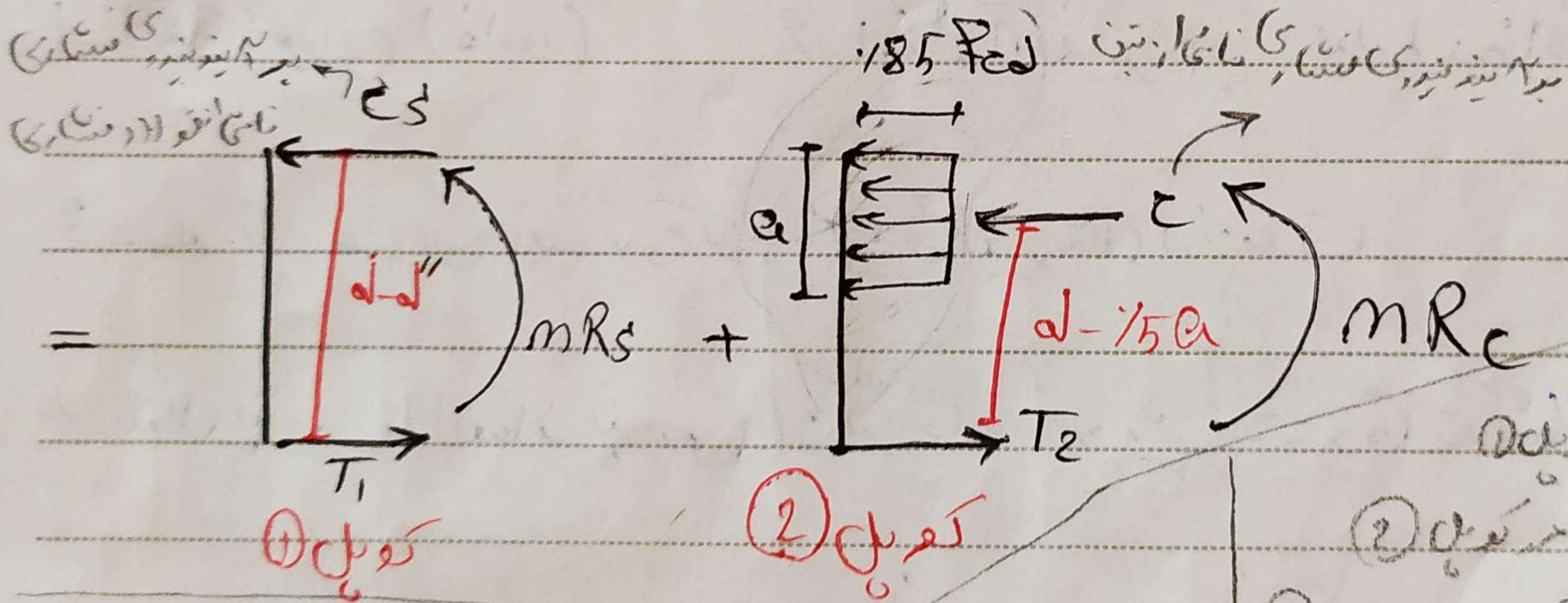
3- $d' \leq d$ ^{بیشتر نیروی کشی (نتایج از قول 1)}

4- با فرض اینکه $T \leq T_1 + T_2$

5- $A_s \leq A_{ss} + A_{sc}$ ^{مساحت صدمه کشی}

6- $M_R = M_{R_s} + M_{R_c}$ ^{مشتق مومنت}

با توجه به فرضیات بالا ربا M_R تنش کشش قبل از رسیدن به تبدیلگی شود



T_1 : بیشتر نیروی کشی در کویل 1

T_2 : بیشتر نیروی کشی در کویل 2

A_{ss} : سطح مقطع صدمه کشی در کویل 1

A_{sc} : سطح مقطع صدمه کشی در کویل 2

c : بیشتر نیروی فشاری ناشی از بتن

c' : بیشتر نیروی فشاری ناشی از بتن

M_{R_s} : مشتق مومنت کشی در کویل 1

M_{R_c} : مشتق مومنت کشی در کویل 2

A_s : تنش کشش در صدمه کشی

A'_s : تنش کشش در صدمه کشی

M_R : مشتق مومنت کشی در کویل 1

a : فاصله تا مرکز ثقل بتن

1- از کویل 1: $T_1 = A_{ss} \phi_s F_y$

2- $C_s = A'_s (\phi_s F_y - 1/8 \phi_c d)$ ^{به فاصله تا مرکز ثقل بتن}

2' $C_s - T_1 = 0 \Rightarrow C_s = T_1$

①, ②, ③:

$$\Rightarrow A's = \frac{A'ss \cdot F_{yd}}{F_{yd} - 185 F_{cd}} \quad (3) \rightarrow \text{Cis line 2 miss focus}$$

$$M R_s = T_1 (d - d'') = C's = (d - d'') \quad (4') \rightarrow \text{تبدیل 1, 2, 3, 4, 5}$$

$$\left\{ M R_s = A's (F_{yd} - 185 F_{cd}) (d - d'') \quad (4) \Rightarrow (4'), (2) \right.$$

$$\left\{ M R_s = A'ss F_{yd} (d - d'') \quad (5) \Rightarrow (4), (1) \right.$$

$$\Rightarrow A's = \frac{M R_s}{(F_{yd} - 185 F_{cd}) (d - d'')} \quad (6) \rightarrow \text{انسانی 2 miss (مشاری) (مستری)}$$

$$\Rightarrow A'ss = \frac{M R_s}{F_{yd} (d - d'')} \quad (7) \rightarrow \text{مستری 2 miss (مشاری) (مستری) 1 تبدیل}$$

$$\left. \begin{aligned} T_2 = A'sc \cdot \phi_s F_y & \quad (8) \\ T_2 = (A's - A'ss) \phi_s F_y & \quad (9) \\ c = 185 \cdot F_{cd} \cdot b \cdot a & \quad (10) \end{aligned} \right\} \text{تبدیل 2, 1}$$

$$T_2 = c \cdot a \Rightarrow \underline{c = T_2} \quad (10')$$

$$\Rightarrow a = \frac{A'sc \cdot F_{yd}}{185 \cdot F_{cd} \cdot b} \quad (11) \quad a = \frac{(A's - A'ss) F_{yd}}{185 \cdot F_{cd} \cdot b} \quad (11')$$

$$\Rightarrow M R_c = A'sc \cdot F_{yd} (d - 1.5a) \quad (12)$$

$$\Rightarrow MR_c = (A_s' - A_{ss}) F_y d (d - 1.5a) \quad (13)$$

$$\Rightarrow MR_c = 1.85 F_c d \cdot b \cdot a (d - 1.5a) \quad (14)$$

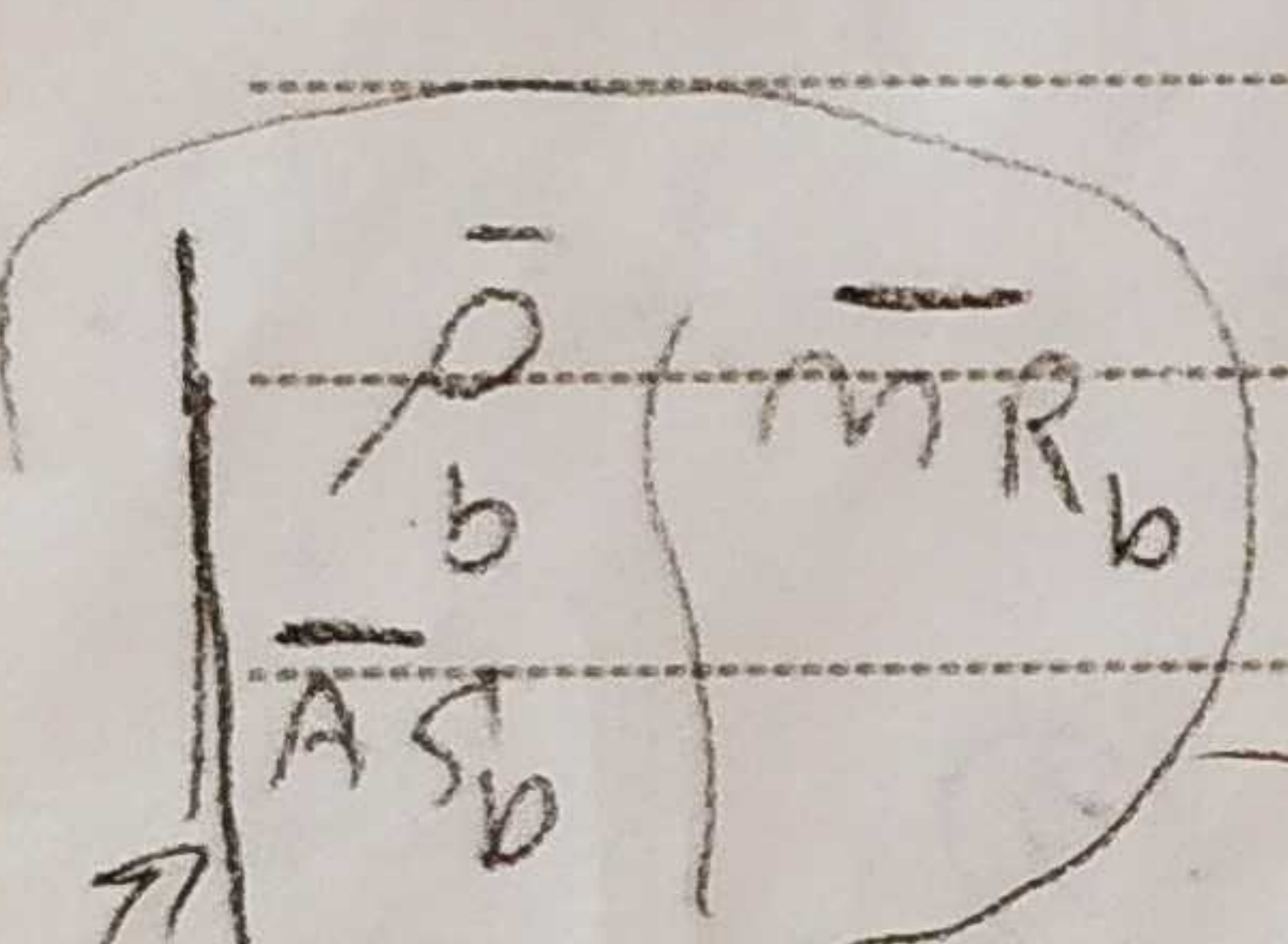
$$MR = MR_s + MR_c$$

\downarrow \downarrow
 (4) (5) (12) (13) (14)

$\left. \begin{array}{l} (4) + (12) \\ (5) + (12) \\ (4) + (13) \\ (5) + (13) \\ (4) + (14) \\ (5) + (14) \end{array} \right\}$

نمای این بارهاست که در این صورت

الف) و ب) جاری می شود (میل) و با



$$\rho \leq \rho_b$$

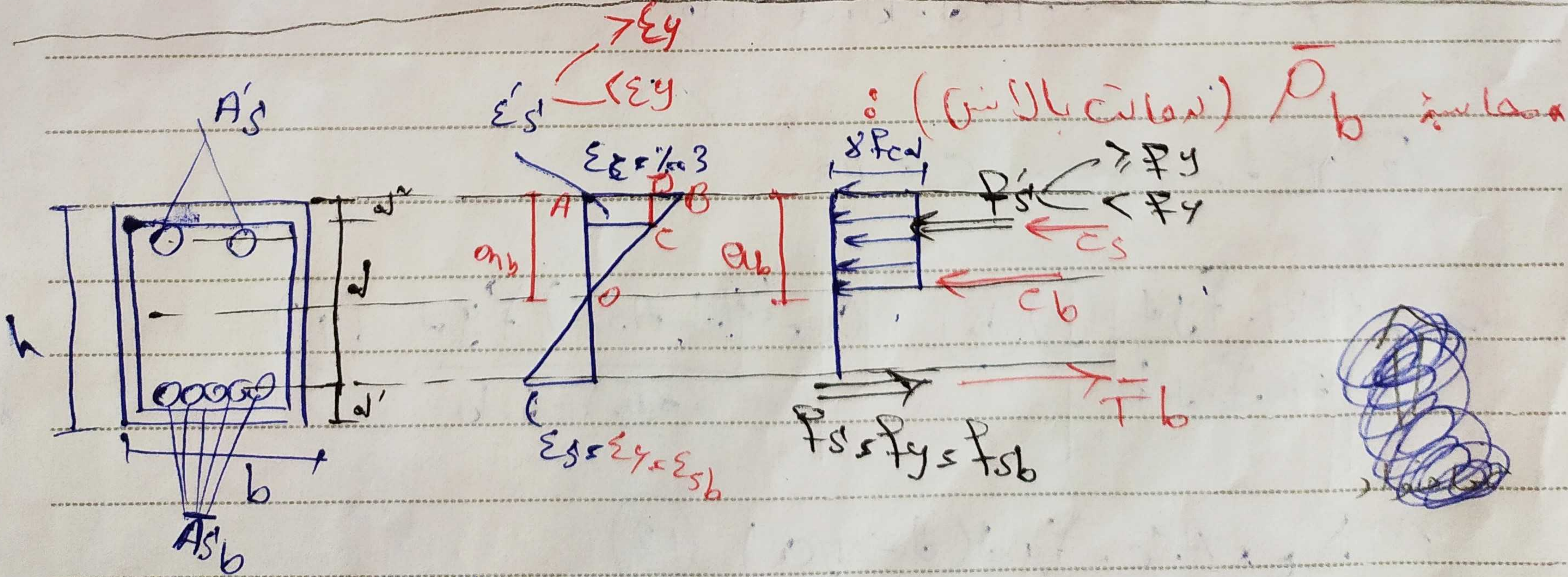
الف) و ب) جاری می شود (میل) و با

$$\rho \geq \rho_{min}$$

الف) و ب) جاری می شود (میل) و با

در طایفه اولی، در تمام بارها (میل) و با - در تمام بارها (میل) و با

~~در تمام بارها (میل) و با - در تمام بارها (میل) و با~~



X

احتمال

در حد صفر
در حد صفر

$$\Rightarrow P_b = P_b + P' \left(\frac{P'_s}{P_y} \right)$$

در حد صفر تقسیم می کنیم

$$P_b = \frac{A'_s b}{b \cdot d}$$

$$P_b = \frac{A'_s}{b \cdot d}$$

در حد صفر

در حد صفر

در حد صفر

در حد صفر
در حد صفر

$$P \leq \bar{P}_b = P_b + P' \left(\frac{P'_s}{P_y} \right)$$

$$\textcircled{1} P - P_b \leq P' \left(\frac{P'_s}{P_y} \right)$$

در حد صفر

$600 - F_y$

ریت 60 ب.ا. ϕ_s , F_y μ یا C_s ϕ_s

$$\bar{P}_{min} = 16 \beta \frac{F_c}{F_y} \frac{600}{600 - F_y} \cdot \frac{d''}{d} + \rho'$$

$$30 < F_c < 55 \text{ mPa}$$

$$\Rightarrow \beta_{s/85} = 1.8 (F_c - 30)$$

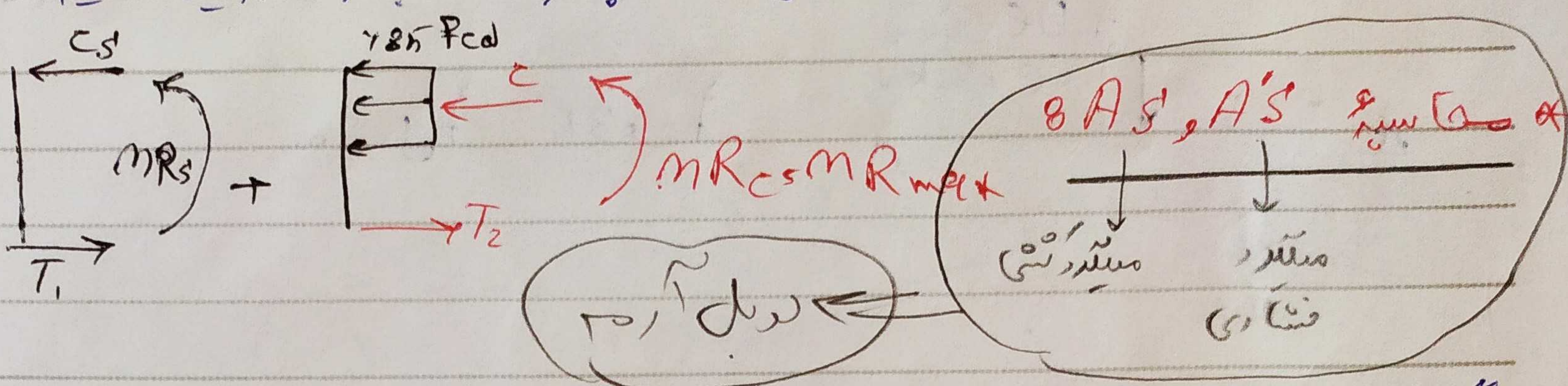
$$\rho'_{min} \text{ یا } \rho'_{max} \text{ (مطلوبه) : } \rho > \bar{P}_{min}$$

$$F_c < 30 \text{ mPa} \Rightarrow \beta_{s/55}$$

MICRO

Subject:

* اگر $M_{Rmax} < M_{Rmin}$ باشد، M_{Rmax} و M_{Rmin} را با هم مقایسه می‌کنیم.



اگر $M_R = \mu < M_{R_{max}}$ باشد، نیاز به تقویت اول را با $M_{R_{max}}$ می‌کنیم.

و اگر $M_R = \mu > M_{R_{max}}$ باشد، $M_{R_{max}}$ و $M_{R_{min}}$ را با هم مقایسه می‌کنیم.

$M_{R_{max}} = \mu - M_{R_{min}} = M_{R_s}$ (1)

$A_s' = \frac{M_{R_s}}{F_{yd}(d-d'')}$ (5)

* $A_s' = \frac{M_{R_s}}{(F_{yd} - 785 F_{cd})(d-d'')}$ (3) \Rightarrow $\rho' = \frac{A_s'}{b \cdot d}$ (4)

$M_{R_{max}} = \rho_b \cdot b \cdot d^2 \cdot F_{yd} \left(1 - \beta \frac{\rho_b}{\rho_b + \rho_y}\right)$ (2)

$A_{s_{max}} = \rho_b \cdot b \cdot d$ (6)

$A_s' \leq A_s + A_{s_{max}}$ (7)

$A_s' \rightarrow$... (نوعی)

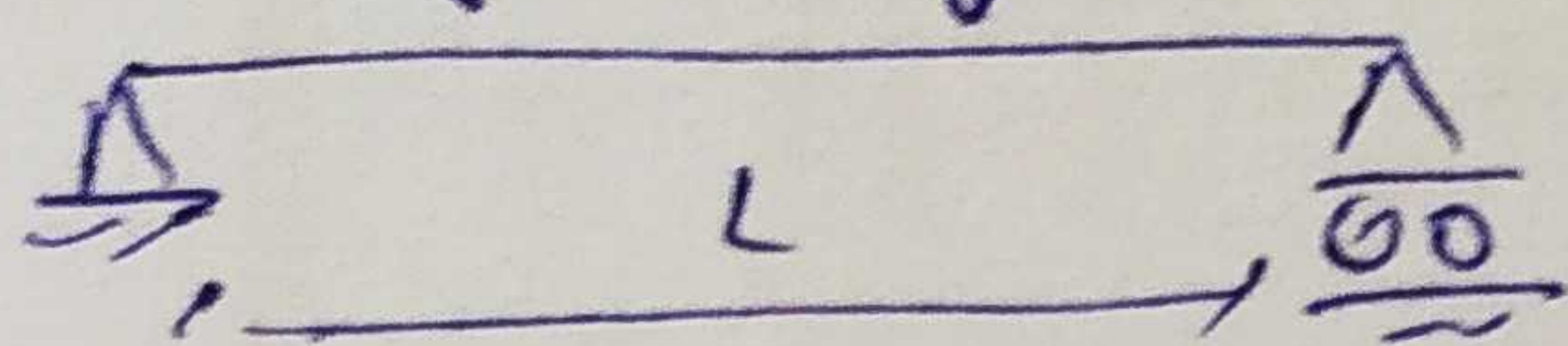
مثال ۱۰: طراحی تیر خمشی دوطرفه آ ۱۰۰:

(۱۹)

در تیر دو سر منسل زیر بار یکنواختی (بار دوسره) مستطین شکل، بارها

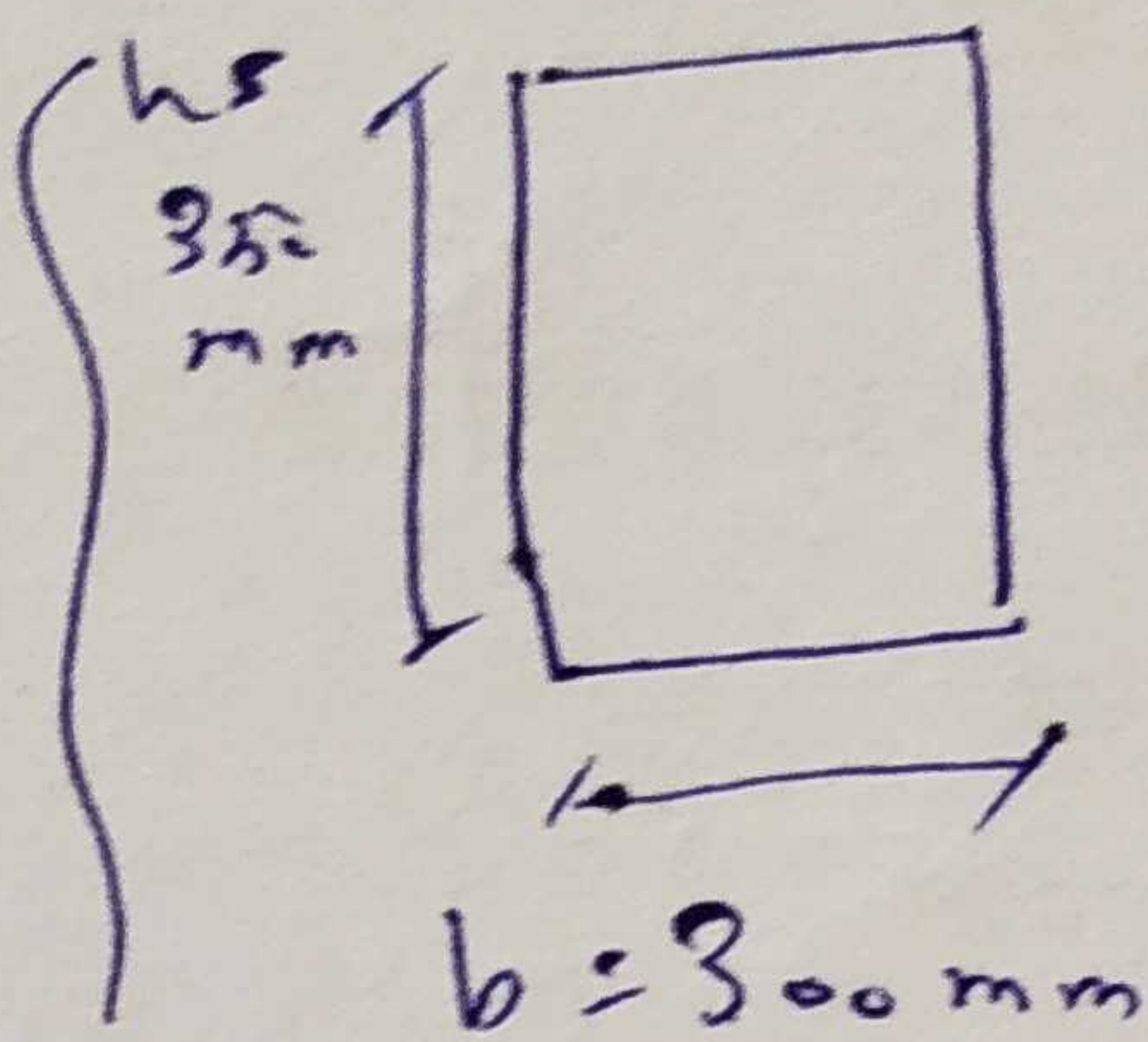
$N_L = 120 \text{ kN}$
 $N_D = 90 \text{ kN}$

طراحی کنید. ($d_c = 35 \text{ mm}$)



$f_y = 300 \text{ MPa}$

$(M_{max})_D = 67.5 \text{ kN.m}$



$f_c = 30 \text{ MPa}$

$(M_{max})_L = 9 \text{ kN.m}$

$b = 300 \text{ mm}$

حل: تا اول: مطابق استاندارد از بارگذاری:

$M_u = 1.2 M_D + 1.5 M_L = 1.2(67.5) + 1.5(9) = 219.37 \text{ kN.m}$

تا دوم: مطابق شکل مستطین (d)

$d' = d_c + d_b + \frac{d_b}{2} = 35 + 10 + \frac{20}{2} = 55 \text{ mm}$

$d = h - d' = 350 - 55 = 295 \text{ mm}$

تا سوم: مطابق استاندارد آ ۱۰۰:

$A_s = \frac{185 f_c d \cdot b \cdot d}{f_y d} \left[1 - \sqrt{1 - \frac{2 M_u}{185 f_c d \cdot b \cdot d^2}} \right]$

بردارینال
متقی فواید
ساده

- ۱- افزایش ابعاد مقطع ← غیر اصولی
۲- طراحی دوطرفه آ ۱۰۰ ← اصولی ✓

19"

مردود، ρ (مردود) $\rho = \frac{A_s}{b \cdot d}$

$$1) \rho \leq \frac{\phi_c P_c}{\phi_s F_y} \times \frac{600}{600 + F_y} \leq \frac{172 + 16 \times 3.}{185 \times 3.} \times \frac{600}{900} \leq 0.34$$

$$2) A_{s_{max}} \leq \rho \cdot b \cdot d \leq 0.34 \times 300 \times 295 \leq 3009 \text{ mm}^2$$

3) A_{max} (مردود) $A_{max} \leq \frac{A_{s_{max}} \times \phi_s F_y}{185 F_c d \cdot b} = \frac{3009 \times 185 \times 300}{185 \times 16 \times 3. \times 300}$

$$\Rightarrow A_{max} \leq 167,7 \text{ mm}$$

4) mR_{max} (مردود) $mR \leq mB \leq \rho \cdot b \cdot d^2 \cdot F_y d \left(1 - \beta \frac{600}{600 + F_y} \right)$

$$\Rightarrow mB \leq 0.34 \times 3. \times 300^2 \times 185 \times 300 \left(1 - \frac{172 \times 600}{900} \right) \leq 162,21 \text{ kN.m}$$

$$5) mR_s \leq mU - mR_{max} \leq 219,37 - 162,21 \leq 57,16 \text{ kN.m}$$

6) A_s (مردود) $A_s \leq \frac{mR_s}{(F_y d - 185 F_c d)(d - d')}$

$$\leq \frac{57,16 \times 10^6}{(185 \times 300 - 185 \times 160) \times (295 - 50)}$$

(19^{mm}) $\Rightarrow A_s = 993,6 \text{ mm}^2$

(7) $A_s = A_{s1} + A_{s2}$
 (مسئله دومی)

$$A_{s1} = \frac{M_{R1}}{F_y L (d - d'')} = \frac{57,16 \text{ k} \cdot \text{m}}{185 \times 300 (250 - 50)} = 993,6 \text{ mm}^2$$

$\Rightarrow A_s = 3009 + 993,6 = 3942,98 \text{ mm}^2$
 (مسئله دومی)

(8) معادله دومی و فولادی ایبرای:

* برای مسئله دومی: از Φ_{22} استفاده می‌کنیم:

$$A_{\Phi_{22}} = \pi (11)^2 = 380,22 \text{ mm}^2 \Rightarrow A_s = 3 \Phi_{22} = 1140,66 \text{ mm}^2$$

ایبرای

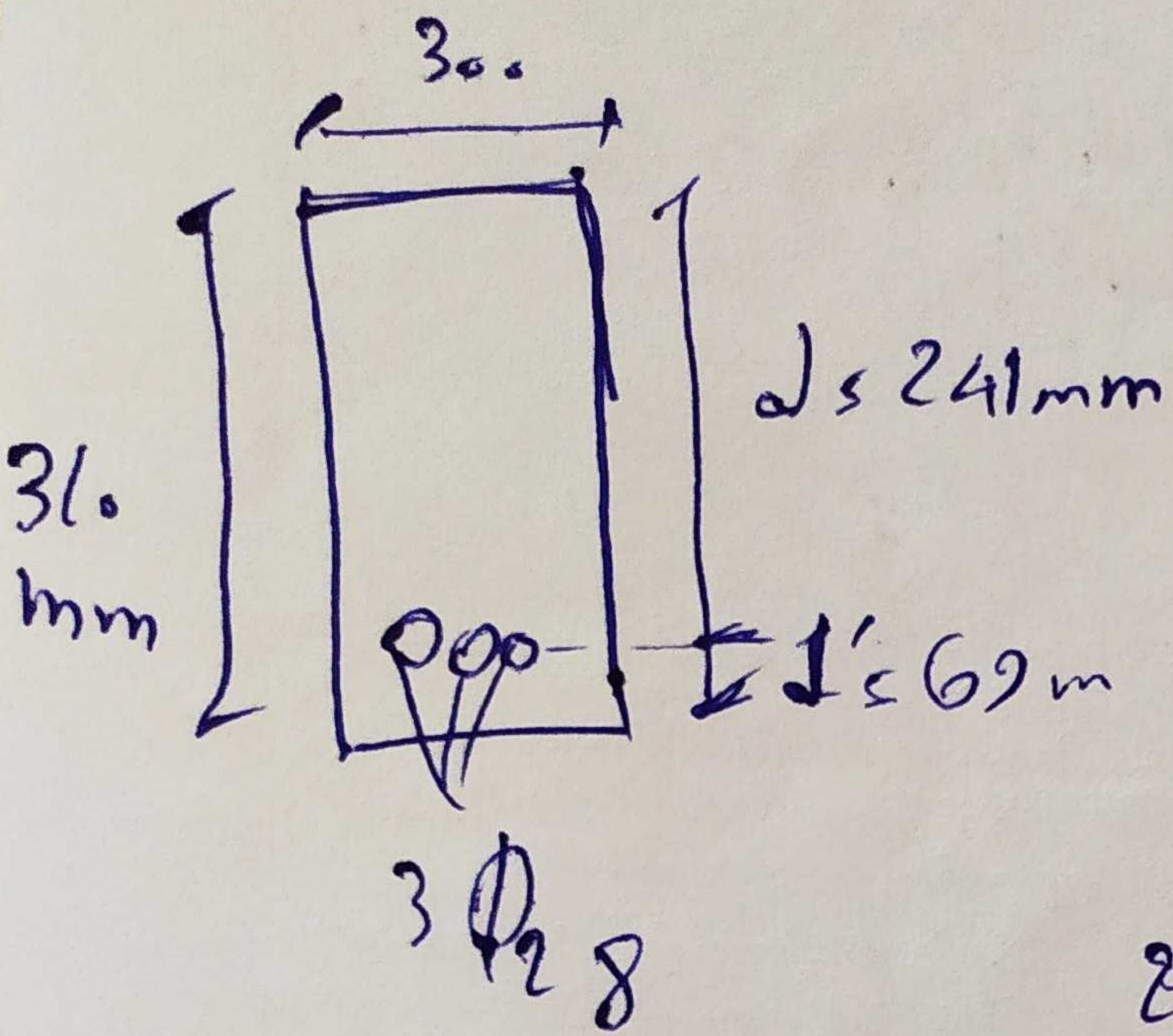
* برای مسئله دومی (A_s): از Φ_{32} استفاده می‌کنیم:

$$A_{\Phi_{32}} = \pi (16)^2 = 804,24 \text{ mm}^2$$

$\Rightarrow A_s = 5 \Phi_{32} = 4021,24 \text{ mm}^2$
 (ایبرای)

199) مساحت مقطع (مثال 2) که در صورت داده شده است

مساحت مقطع مسطح است که در زیر آن در نظر گرفته شده است. مساحت مقطع مسطح است که در آنجا نشان داده شده است.



$$F_y = 400 \text{ MPa}$$

$$F_c = 25 \text{ MPa}$$

$$d' = 69 \text{ mm}$$

$$M_u = 60 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

در مثال قبل با توجه به اینکه $P > P_b$ (در صورت وجود) شدت مورد نیاز

برای حل این مسئله، میله در فشاری تغییر می‌کنند؛ بنابراین دوباره آن را:

$$P_b = 1\% \text{ مثال قبل}$$

$$1) A_{s_{reqd}} = P_b \cdot b \cdot d' = 723 \text{ mm}^2$$

$$2) e_{max} = \frac{A_{s_{reqd}} \cdot d \cdot F_y}{185 \cdot F_c \cdot b} = 64,27 \text{ mm}$$

$$3) M_{R_{max}} = M_b = P_b \cdot b \cdot d^2 \cdot F_y \cdot d \left(1 - \frac{\beta_1 \rho \cdot f_c}{\rho \cdot f_y} \right)$$

$$\Rightarrow M_{R_{max}} = 44,31 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

19

(5) mR_s nu $mR_{max} \leq 15,69 \text{ mm}$

(6) $A's$ mR_s
 $(F_y d - 185 F_{cd})(d - d')$

$\Rightarrow A's \leq 278,74 \text{ mm}^2$

(7) $A's$ $A'ss' \rightarrow A's_{max} \leq 268,30 + 723 \leq 991,29$

$A'ss' \frac{mR_s}{F_y d (d - d')} \leq 268,30$

(8) معماری و سازه‌ای، فشرده‌سازی برای:

$A_{\Phi 22} = \pi (41)^2 = 38,22 \text{ mm}^2$ \therefore Use $\Phi 22$: A_s (برای) \otimes

$\Rightarrow A_s \leq 3 \Phi 22 = 114,02 \text{ mm}^2$
برای

$A_{\Phi 14} = 153,9 \text{ mm}^2$ \therefore Use $\Phi 14$: $A's$ (برای) \otimes

$\Rightarrow A's \leq 2 \Phi 14 = 307,87 \text{ mm}^2$
برای

معماری و سازه‌ای، فشرده‌سازی